



Motopompes





3 étapes essentielles pour bien choisir votre motopompe.

1 Évaluez la nature de l'eau que vous devez traiter

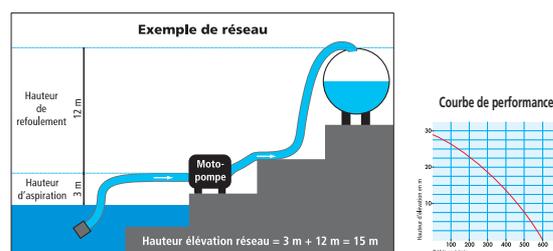
Parce que tous les liquides à pomper n'ont pas les mêmes caractéristiques, les motopompes SDMO® répondent à des applications multiples selon :

- **La qualité de l'eau** : eaux claires et peu chargées ou eaux chargées.
Pour les liquides spéciaux (eau de mer, engrais liquides, hydrocarbures...), demandez conseil à votre revendeur SDMO®.
- **Le débit et la pression** nécessaires en fonction des pertes de charge.

2 Calculez la hauteur d'élévation requise

L'élévation est plus ou moins importante selon la configuration de l'installation ou l'application (époussetage, aspersion, irrigation, vidange, lavage). Son calcul est réalisé à partir de :

- **La hauteur d'aspiration**
C'est la hauteur entre le niveau de l'eau pompée et l'axe de la pompe. Pour des raisons physiques, elle ne peut dépasser 8 mètres au dessus du niveau de la mer.
- **La hauteur de refoulement**
C'est la hauteur entre l'axe de la pompe et le point le plus haut du réseau.
- **La perte de charge**
Il s'agit de la résistance rencontrée par l'eau dans les tuyaux. Elle se calcule en fonction de la longueur, du diamètre, de la qualité des tuyaux, de leur forme et du nombre d'accessoires (on prendra 20 % pour les cas généraux).



Hauteur d'élévation = hauteur d'aspiration + hauteur de refoulement + perte de charge

3 Déterminez les débits pour sélectionner la puissance nécessaire

Le débit correspond à la quantité d'eau maximale qui peut être extraite à une hauteur donnée. Il se détermine en reportant la hauteur d'élévation en mètre sur la courbe. On en déduit alors le débit en L/min.

La hauteur d'élévation détermine la pression disponible : on la divise par 10 pour obtenir une pression en bar. Si cette pression est insuffisante, il faudra sélectionner un modèle plus puissant.

Le débit et la hauteur de refoulement constituent les principaux critères de choix de votre motopompe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gamme	Modèle	Hélice	Volute	Joint mécanique	Démontage du flasque
AQUALINE™ INTENS	ST 2.36 H	Fonte graphitée	Fonte	Carbone / céramique	•
	ST 3.60 H	Fonte graphitée	Fonte	Carbone / céramique	•
	TR 2.36 H	Fonte graphitée	Fonte graphitée	Carbone de silicium	••
	TR 3.60 H	Fonte graphitée	Fonte graphitée	Carbone de silicium	••
AQUALINE™ SPECIALIST	HP 2.26 H	Fonte graphitée	Fonte graphitée	Carbone / céramique	•
	XC 2.34 H	PET*	PET*	Carbone / céramique	•
	XT 3.78 H	Fonte graphitée	Fonte graphitée	Carbone de silicium	•••
	TRASH 4	Fonte graphitée	Fonte graphitée	Carbone de silicium	•••

• Prévoir outil •• Outil fourni ••• Sans outil * PolyÉthylène Terephthalate

Carbone de silicium : une meilleure résistance à l'abrasion, une meilleure durabilité et une maintenance réduite.

Fonte graphitée : matériau plus dur, plus résistant, pour un meilleur comportement aux abrasions des composants aspirés.

AQUALINE™ INTENS

Une conception à l'épreuve des eaux peu chargées



CLEAR 1



ST 2.36 H



ST 3.60 H



TR 2.36 H



TR 3.60 H



Crépine, colliers et raccords à visser



Inclus sur ST 2.36 H et CLEAR 1



Inclus sur ST 3.60 H



Inclus sur TR 2.36 H



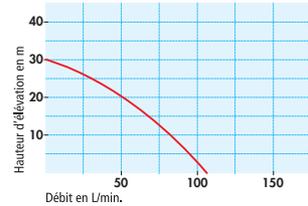
Inclus sur TR 3.60 H



NOUVEAU

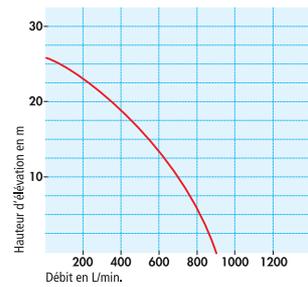
CLEAR 1

Ø: 1" - 25 mm
Débit: 6,6 m³/h
Pression maximale: 3 bars
Autonomie: 1 heure
Hauteur d'élévation: 30 m
Moteur MITSUBISHI® TLE 20 (2 temps)
Poids: 4,9 kg



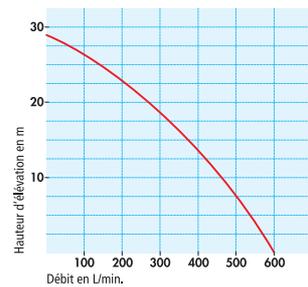
ST 3.60 H

Ø: 3" - 80 mm
Débit: 54 m³/h
Pression maximale: 2,6 bars
Autonomie: 4,3 heures
Hauteur d'élévation: 26 m
Moteur HONDA® GX 160
Poids: 29 kg



TR 2.36 H

Ø: 2" - 50 mm
Débit: 36 m³/h
Pression maximale: 2,9 bars
Autonomie: 2 heures
Hauteur d'élévation: 29 m
Moteur HONDA® OHV GX 120
Poids: 23 kg



MOTOPOMPES

Modèle	Pompe								Moteur					Poids en kg	Accessoires			Options ⁽³⁾			
	Ø aspiration en mm	Ø refoulement en mm	Hauteur d'élévation en m	Débit maxi. en m ³ /h	Débit maxi. en L/min.	Hauteur d'aspiration maxi. en m	Granulométrie en mm	Amorçage automatique	Marque	Type	HP à 3600 tr/min	Réservoir en L	Sécurité manque d'huile		Dimensions L x l x h en cm	Raccords entrée / sortie	Crépine	Colliers	Housse	Kit tuyaux	Raccords rapides
NOUVEAU CLEAR 1	25	25	30	6,6	110	8	8	Oui	Mitsubishi®	TLE 20 (2 temps)	0,8	0,4	X	29 x 24,5 x 31,9	4,9	2	1	3	X	•	X
ST 2.36 H	50	50	29	36	600	8	8	Oui	Honda®	GX 120	3,5	2	Oui	46,8 x 36,2 x 38	23	2	1	3	RHO	R11	R13
ST 3.60 H	80	80	26	54	970	8	8	Oui	Honda®	GX 160	4,8	3,1	Oui	50,5 x 41,4 x 44,8	29	2	1	3	RHO	R12	R14
TR 2.36 H	50	50	29	36	600	8	8	Oui	Honda® OHV	GX 120	3,5	2	Oui	46,8 x 36,2 x 39,8	23	2	1	3	RHO	R11	R13
TR 3.60 H	80	80	26	54	900	8	8	Oui	Honda® OHV	GX 160	4,8	3,1	Oui	50,5 x 39,8 x 46,6	29	2	1	2	RHO	R12	R14

X Non disponible. • En série. (1) Valeur théorique calculée pour comparaison. (3) Se reporter au descriptif des options pages 29 et 30.

AQUALINE™ SPECIALIST

La performance en conditions extrêmes



HP 2.26 H



XC 2.34 H



XT 3.78 H



TRASH 4



Crépine, colliers et raccords



Inclus sur HP 2.26 H et XC 2.34 H



Inclus sur XT 3.78 H



Inclus sur TRASH 4

Pompage de produits chimiques et corrosifs

SDMO
PLUS
produit

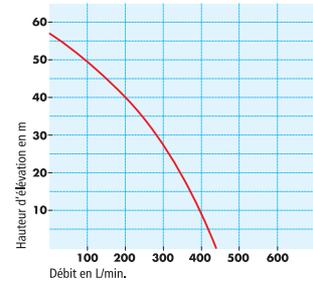
La pompe XC 2.34 H est particulièrement recommandée en agriculture, notamment pour le pompage de produits chimiques et corrosifs.

Sa structure anti corrosive la destine naturellement à tous les travaux nécessitant le traitement d'eau salée.



HP 2.26 H

Pompe haute pression
Ø: 2" - 50 mm
Débit: 26,4 m³/h
Pression maximale: 5,7 bars
Autonomie: 3,4 heures
Hauteur d'élévation: 57 m
Moteur HONDA® OHV GX 160
Poids: 30 kg

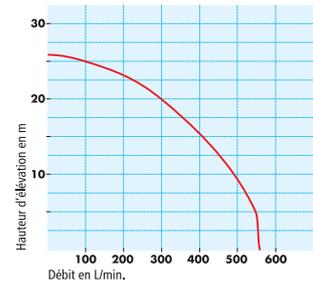


Kit lance - R09 (voir page 30)



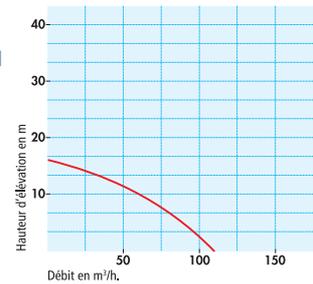
XC 2.34 H

Ø: 2" - 50 mm
Débit: 33,6 m³/h
Pression maximale: 2,6 bars
Autonomie: 2,5 heures
Hauteur d'élévation: 26 m
Moteur HONDA® OHV GX 120
Poids: 22 kg



TRASH 4

Ø: 4" - 100 mm
Débit: 120 m³/h
Pression maximale: 1,7 bars
Autonomie: 4,1 heures
Hauteur d'élévation: 17 m
Moteur KOHLER® DIESEL KD350
Poids: 92 kg



MOTOPOMPES

Modèle	Pompe								Moteur				Dimensions L x l x h en cm	Accessoires				Options ⁽³⁾					
	Ø aspiration en mm	Ø réajustement en mm	Hauteur d'élévation en m	Débit maxi. en m³/h	Débit maxi. en L/min.	Hauteur d'aspiration maxi. en m	Granulométrie en mm	Amorçage automatique	Marque	Type	HP à 3600 tr/min	Réservoir en L		Sécurité manque d'huile	Poids en kg	Raccords entrée / sortie	Crépine	Colliers	Housse	Kit tuyaux	Kit brouette	Kit lance	Raccords rapides
HP 2.26 H	50	50	57	26,4	440	8	8	Oui	Honda® OHV	GX 160	4,8	3,1	Oui	41,5 x 54,5 x 45,5	30	2	1	2	RHO	X	X	R09	
XC 2.34 H	50	50	26	33,6	560	8	8	Oui	Honda® OHV	GX 120	3,5	2,0	Oui	52 x 42,8 x 44,8	22	2	1	3	RHO	R11	X	X	R13
XT 3.78 H	80	80	27	80,4	1340	8	27	Oui	Honda® OHV	GX 240	7,1	5,3	Oui	69 x 48,5 x 53,2	58	2	1	3	X	R12	X	X	R14
NOUVEAU TRASH 4	100	100	17	120	2000	8	28	Oui	Kohler® Diesel	KD350	7	4,3	X	71,5 x 57 x 59	92	2	1	3	X	R21	R07	X	•

X Non disponible. • En série. (1) Valeur théorique calculée pour comparaison. (3) Se reporter au descriptif des options pages 29 et 30.