

# Manuel Opérateur

# HV 2.1-3.11



771079333 Manual HV2\_1-3\_11-V-FR

# Sommaire

1	Consignes de sécurité importantes	5				
2	Conception	7				
3	Réservoir sous pression					
4	Transducteur	9				
	4.1 Transducteur de pression	9				
	4.2 Transducteur de pression différentielle	10				
5	Caractéristiques techniques – Convertisseur de fréquence et					
-	caractéristiques générales	11				
6	Dimensions et noids	13				
7	Montage de l'Hydrovar	14				
,	7.1 Montage de l'Hydrovar sur la nomne	11				
	7.1 Workaye de mydroval sur la pompe	14 1/				
	7.1.1 Accessories routins	. 14				
	7.1.3 Montage de la thermistance	17				
	7.1.4 Montage du capteur de pression	18				
	7.2 Installation et branchement électrique	19				
	7.2.1 Protections	19				
	7.2.2 Raccordement électrique de l'Hydrovar au moteur	19				
	7.3 Blocs de connexion de tension principale	20				
	7.4 Blocs de connexion de commande	22				
	7.4.1 Blocs de connexion de commande	23				
	7.4.2 Variateur d'intensité sur la carte de commande	24				
	7.4.3 Principaux composants de la carte de commande	24				
~	7.5 Panneau avant	25				
8	Selection de la langue	25				
9	Applications type	25				
	9.1 Commande	25				
	9.2 Menu Principal Paramétrage ; Pompe unique - Pression constante.	26				
	9.3 Fonctionnement avec une pompe unique–Protection de la pompe.	29				
	9.3.1 Régler la protection contre la marche à sec	29				
	9.4 Pompe unique – Equilibre de courbe	31				
	9.4.1 Entrée des valeurs de OFFSET	31				
	9.5 Pompe unique – Débit constant	32				
	9.6 Pression constante et équilibre de courbe pour un circuit	_				
	comportant plusieurs pompes	34				
	9.7 Protection des pompes – Fonctionnement avec plusieurs pompes.	40				
	9.7.1 Pour régler la protection contre la marche à sec	40				
	9.8 Fonctionnement avec plusieurs pompes – Deuxième pression					
	requise	42				
	9.8.1 Pour régler la deuxième pression requise	43				
10	Parametres du menu principal	45				
11	Valeurs de réglage du sous-menu	49				
	11.1 MODE MANUEL	49				
	11.2 Fenêtre - %	49				
	11.3 VAL. HYSTERESIS	50				
	11.4 Rampe 1 : Accélération rapide :	50				
	11.5 Rampe 2 : Décélération rapide :	50				
	11.6 Rampe 3 : Accélération lente :	50				
	11.7 Rampe 4 : Décélération lente	50				



# HYDROVAR<sup>®</sup>

11.8 Fréquence maximale	. 51
11.9 Fréquence minimale	51
11.10 Fonctionnement à la fréquence minimale	51
11.11 Temporisation de coupure à la fréquence minimale	52
11.12 BOOST (Tension de démarrage)	52
11.13 CAL, DU CAPTFUR (Réglage – Capteur)	52
11.14 Capteur - Courbe	52
11 15 Réglage de la plage de mesure	53
11 16 Mode de fonctionnement	53
11 17 Détroaction	51
11 19 Prossion au démarrage	54
	54
11.20 Configuration du 1 <sup>er</sup> ralais	. 33
	. 55
	. 56
11.21.1 Source de l'entree de OFFSE1	56
11.21.2 1 Thread de Offset	50
11.21.4 INTENSITE 1	57
11.21.5 INTENSITE 2	57
11.21.6 Exemple de OFFSET <u>:</u>	57
11.22 Sous-menu Reglage Sequence	. 58
11.22.1 Augmentation de la pression	59
11.22.2 VALEUR DESCENTE (Perte de charge)	59
11.22.3 Frequence de decienchement du controleur suivant	60
11.22.5 SOURCE VAL. CONS.	60
11.22.6 Synchronisation	61
11.22.7 Indication de l'état de la pompe	62
11.22.8 Signaux d'erreur pour les coupures de bus de données	62
11.23 Sous-menu - LIAISON - RS 485	63
11.23.1 ADRESSE POMPE	63
11.24. Eréquence de componentier	63
11.24 Frequence de compensation	03
11.25 AUGMENT. CONSIGNE(Hauteur manometrique)	. 64
11.26 Sortie Analogique	. 64
11.27 Unités	. 64
11.28 MARCHE D'ESSAI automatique	. 65
11.29 Sous-menu de MARCHE D'ESSAI manuel	. 65
11.29.1 Activer le MARCHE D'ESSAI manuel	65
11.29.3 BOOST ESSAL (Tension de démarrage)	05
11 30 Sous-menu - Frreur	
11.30.1 FTC. HORS COURBE	. 66
11.30.2 Temporisation	66
11.30.3 Réinitialisation automatique des Erreurs	66
11.30.4 Effacer la mémoire Erreurs	66
11.31 H. SOUS TENSION	. 67
11.32 Affichage - Contraste	. 67
11.33 Sélection du mot de passe	. 67
11.34 Blocage utilisat. (Verrouillage)	. 67
11.35 Résistance de chauffage	. 67
11.36 Réglages des valeurs par défaut	68
11.36.1 Valeurs par défaut pour l'Europe	68
11.36.2 Valeurs par défaut pour les USA	68



# HYDROVAR<sup>®</sup>

	11.37 MEMORISER	68
12	Signaux d'erreurs	69
	12.1 Volume d'eau insuffisant	69
	12.2 Contrôle de l'alimentation	69
	12.3 Surchauffe – Moteur	69
	12.4 Surchauffe – Convertisseur	69
	12.5 Surtension	69
	12.6 Tension insuffisante	70
	12.7 Limite	70
	12.8 Court-circuit	70
	12.9 Surcharge	70
	12.10 Erreur Capteur de pression I < 4 mA	71
	12.11 Autres signaux d'erreurs :	71
13	Interface - RS 485	71
14	Textes complémentaires	72
15	Entretien	78
	15.1 Notes	78

# Suivez bien les instructions de service et d'entretien.

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications.



1 Consignes de sécurité importantes



Lisez attentivement et suivez scrupuleusement le mode opératoire et les consignes de sécurité avant la mise en route ! Toutes les modifications doivent être effectuées par des techniciens qualifiés !



Outre les instructions indiquées dans le présent chapitre, il est important de bien respecter la réglementation générale en matière de sécurité et de prévention des accidents.

La tête d'alimentation de l'HYDROVAR doit être débranchée de l'alimentation secteur avant d'effectuer toute intervention sur la partie mécanique ou électrique de la machine.

L'installation, l'entretien et les réparations ne peuvent être assurés que par du personnel compétent et qualifié, ayant reçu la formation nécessaire.

Les modifications ou les changements non autorisés apportés à la machine annulent la garantie.

Le moteur en marche peut être coupé à l'aide de la commande à distance, ce qui permet de laisser la tête d'alimentation et le moteur sous tension. Pour des raisons de sécurité, le groupe doit être débranché de l'alimentation secteur lors d'une intervention sur la machine car le fait de couper le système de déclenchement ne peut empêcher le démarrage accidentel du moteur.



Lorsque la tête d'alimentation est raccordée au réseau, les composants du moteur et certains composants de la commande principale sont également raccordés au réseau.

# Attention ! Le contact avec ces éléments provoque de graves blessures !

Avant de retirer le capot du convertisseur de fréquence, la machine doit être débranchée de l'alimentation secteur. Après débranchement, attendre **5 minutes au minimum** avant d'intervenir sur la tête d'alimentation de l'HYDROVAR (les condensateurs situés dans le circuit intermédiaire doivent être déchargés d'abord par les résistances de décharge montées).

Tension maximale admissible : 800 volts (éventuellement supérieure en cas de défauts).

Toutes les interventions effectuées lorsque le circuit du convertisseur de fréquence est ouvert peuvent être assurées seulement par du personnel autorisé qualifié.

Il faut par ailleurs veiller à ne pas mettre en court-circuit les composants situés à proximité lors du branchement des fils de la commande externe et vérifier que les extrémités de câble nu non utilisées sont isolées.





La tête d'alimentation de l'HYDROVAR contient des sécurités électroniques qui coupent la commande en cas de défauts, le moteur n'étant plus de ce fait alimenté, mais reste sous tension et s'arrête. Le moteur peut être également arrêté par verrouillage mécanique. S'il est coupé électroniquement, le moteur est déconnecté de l'alimentation principale par le circuit électronique du convertisseur de fréquence, mais n'est pas hors tension dans le circuit.

Hormis les fluctuations de tension, les pannes d'alimentation peuvent notamment provoquer la coupure de la machine

# La réparation de pannes peut provoquer le redémarrage du moteur !

La machine peut être seulement mise en route lorsqu'elle a été reliée à la terre. Il faut d'autre part s'assurer de l'équipotentialité de toutes les conduites.

Les opérateurs doivent lire, assimiler et suivre les instructions de fonctionnement. Nous rappelons que nous déclinons toute responsabilité concernant les dommages et les dysfonctionnements résultant du non-respect de ces instructions.





Avertit que la non observation de la prescription comporte un risque de choc électrique.

Avertit que la non observation de la prescription comporte un risque de lésion ou dommage aux personnes et/ou aux choses.





Les schémas suivants présentent des groupes équipés d'une seule pompe et de plusieurs pompes utilisant le régulateur Hydrovar. La machine peut être raccordée directement à une alimentation en eau ou être alimentée par un réservoir de décharge ou à partir d'un puisard. Si la machine est raccordée à un réservoir à membrane ou à un puisard, il faut utiliser des interrupteurs de niveau pour couper les pompes lorsque le niveau d'eau est faible. Pour un branchement direct, il faut prévoir un manocontact à l'aspiration.



Schéma de fonctionnement avec une pompe unique

- (1) pompe avec tête d'aliment ation
- (2) réservoir à membrane

DROVAF

- (3) panneau de répartition
- (4) vanne-robinet
- (5) clapet anti-retour
- (8) régulateur de pression d'admission
- (9) manomètre
- (14) capteur de pression



Schéma de fonctionnement avec plusieurs pompes



Un réservoir à membrane sous pression est prévu côté refoulement de la (des) pompe(s) pour maintenir la pression dans le circuit lorsque la demande est nulle. Ceci empêche les pompes de continuer à fonctionner. Un réservoir de grande capacité ne s'impose pas pour l'alimentation si l'on utilise un régulateur Hydrovar.

Lorsque vous sélectionnez un réservoir, vérifiez qu'il peut résister à la pression du circuit. Le réservoir doit avoir une capacité de 10% supérieure au débit maximal d'une pompe sur le circuit en litre/m.

Respectez la pression de précharge indiquée ci-après :

Solldruck / required pressure / pression requise



Vorpreßdruck / precharge pressure (bar)

**Remarque :** Pour contrôler et régler la bonne pression de précharge, veuillez baisser préalablement la pression dans le réservoir.



DROVAF

# 4.1 Transducteur de pression

Le transducteur de pression différentielle comporte deux capteurs de pression au silicone piézorésistifs montés sur une bande (TAP) flottant librement dans une chambre à huile. La pression est transmise aux capteurs par l'intermédiaire d'une membrane indépendante en acier située dans la chambre à huile.

# **Spécifications**

opeenieutions						
Plage de pression (FS) :	10 bar,	16 bar,	25 bar,	40 bar	(autre plage de pressions sur demande)	
Surpression / Pmax :	20 bar,	40 bar	50 bar	100 bar		
Degré de protection :	IP 65				-	
<b>Type</b> Sortie de signal : Alimentation :	Indicateur hermétique : 420mA bifilaire 828VDC					
Linéarité :	typ. :	±0.20% F	S; max. ±	-0.5% FS		
Stabilité :	typ. :	±0.10% F	S ; max. ±	0.2% FS		
Total des erreurs :	typ. 1% FS, max. 2,0% FS					
Température de service :	-20	+80°C				
Température de stockage :	-40	+120°C				

Matière : Corps et membrane en acier inox 1.4435 (316 L)





fiche coudée (mPm193) avec 2 m. de câble

<u>câble:</u> Sortie (blanc) + V cc (marron) Blindage



# HYDROVAR

# Série PA-21 R

# Série PD-39 S

# 4.2 Transducteur de pression différentielle

Le transducteur de pression différentielle comporte deux capteurs de pression au silicone piézorésistifs montés sur une bande (TAP) flottant librement dans une chambre à huile. La pression est transmise aux capteurs par l'intermédiaire d'une membrane indépendante en acier située dans la chambre à huile.

#### **Spécifications**

Plage de pression (FS) :	0,4 bar	4 bar	10 bar	Différentiel (autres plages de pression sur demande)
Surpression / Pmax :16 barDegré de protection :IP 65		16 bar	16 bar	à simple face
<b>Type</b> Signal de sortie : Alimentation : Resistance ohmique :	Indicateur hermétique : 420mA ; bifilaire 828VDC max. 50 ohm la tension d'alimentation = 10V continu			
Linéarité :: Stabilité :	±0.20 % ±0.1 %	5 FS; ma FS; ma	ax. ±0.5% FS ax. ±0.2% FS	
Température de service Température de stocka Matière : Corps et men Joint de vis et chapeau	-20+8 -40+1 acier ind	80°C 20°C ox 1.443	5	



Fiche : mPm 193 Avec 2 m. de câble



<u>câble :</u> Sortie (blanc) + Vcc (marron) Blindage



# 5 Caractéristiques techniques – Convertisseur de fréquence et caractéristiques générales

HYDROVAR		Sortie de l' vers le n	Hydrovar noteur	Tension d'alimentation U <sub>in</sub>	Fusible amont min.
Туре	Puissance nominale	Tension	Intensité Max.	Fréquence secteur 4862Hz	
HV 2.1	1,5 kW	3x U <sub>in</sub>	7 A	1x220240VAC ± 15%	16 Ampères
HV 2.2	2,2 kW	3x U <sub>in</sub>	10 A	1x220240VAC ± 15%	16 Ampères
HV 3.2	2,2 kW	3x U <sub>in</sub>	5,7 A	3x380460VAC ± 15%	10 Ampères
HV 3.3	3 kW	3x U <sub>in</sub>	7,3 A	3x380460VAC ± 15%	10 Ampères
HV 3.4	4 kW	3x U <sub>in</sub>	9 A	3x380460VAC ± 15%	16 Ampères
HV 3.5	5,5 kW	3x U <sub>in</sub>	13,5 A	3x380460VAC ± 15%	20 Ampères
HV 3.7	7,5 kW	3x U <sub>in</sub>	17 A	3x380460VAC ± 15%	25 Ampères
HV 3.11	11 kW	3x U <sub>in</sub>	23 A	3x380460VAC ± 15%	35 Ampères

Fréquence max. Fréquence minimale : Rendement : Cf. chapitre 11.8 0 – f-max cf. chapitre 11.9 > 95%

Attention ! Si le moteur et le groupe de régulation sont montés séparément, le câble du moteur doit être le plus court possible pour éviter les champs électromagnétiques et électrostatiques. Le câble ne peut pas dépasser 20 mètres et doit être blindé.

Protections contre : Court-circuit, surtension et tension insuffisante, surchauffe des composants électroniques (surcharge) et dispositifs de protection complémentaires par interrupteur externe (surchauffe du moteur) et faible volume d'eau.

Un filtre secteur est prévu pour éliminer les interférences.

Le convertisseur de fréquence série HVT est conforme aux dispositions générales en matière d'ondes électromagnétiques et a subi des essais selon les normes suivantes :

Suppression des in	nterférences radio EN 5008	32	
<ul> <li>Interférence de ch</li> </ul>	EN 500≀ amp haute fréquence	51 FNV 50204	
<ul> <li>Décharge électros</li> </ul>	tatique	EN 61000-4	
Température ambiante :	+5° C +40°C		
Température max. :	-25° C +55° C (+70°C pendant 24 heures au maximum.)		
Hygrométrie :	RH max. 50% à 40°C, illimité		
	RH max. 90% à 20°C, r	nax. 30 jours par an	
	75% en moyenne par an (Classe F, DIN 40 040)		
	La condensation est i	nterdite !	
Pollution de l'air :	L'air peut contenir des	poussières sèches que l'on peut	
	trouver dans des atelie	rs où la quantité de poussière	
	provenant des machine	es n'est pas trop importante.	
	La présence de poussiè	res, acides, gaz corrosifs, sels, etc.,	



Altitude :

n'est pas admise. max. 1000 m au-dessus du niveau de la mer A plus haute altitude, il faut réduire la puissance maximale disponible. Veuillez contacter le constructeur pour plus amples informations. IP 55

Degré de protection :



# 6 Dimensions et poids

HV 2.1-3.4



capot du ventilateur du moteur Ø max. 200 mm

HV 3.5 - HV3.11



Toutes les valeurs sont en millimètres

capot du ventilateur du moteur Ø max. 310 mm

Туре:	Poids
	[kg]
HV 2.1	5,80
HV 2.2	5,80
HV 3.2	5,80
HV 3.3	5,80
HV 3.4	5,80
HV 3.5	10
HV 3.7	10
HV 3.11	10



# 7 Montage de l'Hydrovar

# 7.1 Montage de l'Hydrovar sur la pompe

# 7.1.1 Accessoires fournis





Vis M5x60

Résistance à coeff. positif de temp.



Raccord à vis de câble



Crochet tendeur



# 7.1.2 Instruction de montage





Ne pas oublier les joints d'étanchéité aux 3 vis. Attention aux résidus d'eau sur l'appareil, car autrement de l'eau pourrait pénétrer dans l'appareil lors de l'ouverture du couvercle.

Fixer l'écran avec les 4 vis.









Si un capot de ventilateur en plastique est monté au moteur, <u>il</u> <u>faut absolument</u> dans ce cas utiliser une bague de montage.







# 7.1.3 Montage de la thermistance

### Variante A :



Variante B:



- 1. Retirez le couvercle de la boîte à bornes ainsi que le bornier intérieur.
- 2. Définir la résistance à coefficient positif de température (variante A ou B).
- 3. Pour le raccordement des fils du moteur, voir le chapitre 7.2.

# 7.1.4 Montage du capteur de pression

Le capteur de pression (16) est livré avec les éléments suivants :



- Le capteur comporte un raccord G ¼". Au besoin, placez le réducteur (3/8" 1/4") à l'intérieur de la pompe ou de la conduite à l'aide des joints fournis.
- 2. Raccordement électrique à l'Hydrovar : cf. chapitre 7.2



# 7.2 Installation et branchement électrique

<u>Remarque :</u> Toutes les installations et les opérations de maintenance doivent être effectuées par du personnel qualifié, ayant reçu la formation adéquate et utilisant un outillage adapté !!



<u>Avertissement :</u>

En cas de panne, débranchez et verrouillez l'alimentation électrique et attendez cinq minutes que le condensateur se décharge avant de remettre l'Hydrovar en service.

Sinon, vous risquez de vous électrocuter, de vous brûler ou d'être mortellement blessé.

# 7.2.1 Protections

Renseignez-vous auprès de votre compagnie d'électricité sur les protections à prévoir.

A prévoir : Disjoncteur de sécurité pour CA et CC (FI), protections TN et circuits de protection.

Si vous utilisez un disjoncteur de sécurité FI, vérifiez également qu'il se déclenche aussi en cas de panne d'alimentation en courant continu, II faut utiliser un interrupteurdisjoncteur (FI) indépendant pour chaque Hydrovar !

### 7.2.2 Raccordement électrique de l'Hydrovar au moteur

Retirez les 4 goujons de fixation du capot supérieur de l'Hydrovar. Retirez le capot avec précaution et rangez-le.

La page suivante présente :

- (1) La carte de commande avec toutes les connexions pour les signaux de commande et l'interface RS485
- (2) La carte principale avec tous les composants actifs et les blocs de connexion prévus pour l'alimentation et le moteur



# 7.3 Blocs de connexion de tension principale

### HV 2.1 et HV 2.2



# Câble d'alimentation

Le câble de l'alimentation secteur est raccordé aux bornes repérées L1, N pour le groupe monophasé 230 V CA ou L1, L2, L3 pour le groupe triphasé 3 x 400V CA. Branchement dans la boîte à bornes

Le branchement du câble du moteur dépend du type du moteur et peut s'effectuer de deux façons : (Il faut utiliser le type de branchement pour le moteur indiqué sur la plaque signalétique du moteur, en fonction de la tension de sortie de l'Hydrovar).



HYDROVAR<sup>®</sup>

# Branchement en étoile



# Branchement en triangle





## 7.4 Blocs de connexion de commande

Tous les câbles extérieurs doivent être blindés. Ne raccordez pas le fil de terre des composants électroniques à d'autres potentiels (tous les fils de terre électroniques et la MASSE (GND) de l'interface RS485 sont raccordés ensemble à l'intérieur).

Pour les commutateurs externes marche/arrêt, il faut prévoir des contacts permettant d'assurer une commutation <10 V CC.

Des câbles de commande non blindés risquent d'avoir un effet perturbateur sur le signal et de gêner le fonctionnement du convertisseur.

Borne :

Borne : (pour contacts secs)

- X1/ 1 MASSE
  - 2 Intensité effective d'entrée 4...20mA, résistance 50 Ohm
  - 3 Alimentation pour commande externe 15VCC, max. 100mA
  - 4 MASSE
  - 5 Commande externe marche/arrêt (déclenchement) Ri=10kOhm, 5 Volt CC (contact doré impératif !)
  - 6 MASSE
  - 7 Faible niveau d'eau ; Ri=10kOhm, 5 Volt CC
    - (ex : manocontact d'entrée ou interrupteur de niveau d'eau)
  - 8 Commutateur thermostatique ou PTC (situé dans le bornier du moteur) Ri=10k, 5 VCC
  - 9 Commutateur thermostatique ou PTC
  - 10 MASSE
  - 11 Sortie analogique 0...10 V, max. 2mA (🖛 SORTIE analogique)
  - 12 Intensité du signal d'entrée 4...20mA
  - 13 Tension du signal d'entrée 0....10V ou 2.....10V
  - 14 Entrée numérique

X2/ 1	Relais de signal de défaut	NF	max. 250VAC	1A sans inductivité
2	Relais de signal de défaut	CC	max. 250VAC	1A sans inductivité
3	8 Relais de signal de défaut	NO	max. 250VAC	1A sans inductivité
4	Relais de signal de	NF	max. 250VAC	1A sans inductivité
	fonctionnement de pompe			
Ę	Relais de signal de	CC	max. 250VAC	1A sans inductivité
	fonctionnement de pompe			
e	<ul> <li>Relais de signal de</li> </ul>	NO	max. 250VAC	1A sans inductivité
	fonctionnement de pompe			

#### ! Le relais de défaut (X2/2 - X2/3) est fermé lorsqu'il n'y a pas d'erreur !

Borne :	X5-6/ 1 RS 485	SIO -	FAIBLE
	2 RS 485	SIO +	FORT
	3 RS 485	MASSE	
	4 RS 485	+ 5 VCC	max.sortie 20mA
			Pour alimentation du convertisseur de l'interface externe.



## 7.4.1 Blocs de connexion de commande



Lorsque vous raccordez les pompes à vitesse variable (max. 4 pompes) via l'interface RS 485, les bornes X5/1/2/3 ou X6/1/2/3 de chaque Hydrovar doivent être raccordées ensemble au moyen d'un câble blindé et programmées en conséquence. (
Programmation des séquences des opérations).



# 7.4.2 Variateur d'intensité sur la carte de commande

#### SW4 : Variateur d'intensité pour sélectionner la fréquence de commutation

11 Attention !! Avant de commuter, débranchez l'alimentation secteur, sinon vous risquez de détruire l'Hydrovar.

SV	V4	Fréquence de commutation
1	2	
ARRET	ARRET	8kHz (standard)
MARCHE	ARRET	5kHz
ARRET	MARCHE	4kHz
MARCHE	MARCHE	2.5kHz



#### 7.4.3 Principaux composants de la carte de commande





## 7.5 Panneau avant



# 8 Sélection de la langue

Les informations à l'écran peuvent être appelées en allemand, anglais, italien, français, espagnol, portugais ou néerlandais.

Pour sélectionner la langue souhaitée, procédez de la façon suivante :

Appuyez un très court instant sur B +  $\blacksquare$  simultanément (dans la 1<sup>ère</sup> fenêtre);  $\Rightarrow$  la langue courante va s'afficher sur la seconde ligne ; vous pouvez sélectionner la langue de votre choix à l'aide de la touche  $\blacksquare$  ou de la touche  $\boxdot$ . Une fois la langue sélectionnée, appuyez sur la touche B un très court instant et la première fenêtre du menu principal va être à nouveau affichée. Si la langue seule est modifiée, il n'est pas nécessaire de MEMORISER.

# 9 Applications type

### 9.1 Commande

Au moyen du régulateur Hydrovar incorporé, en fonction de la pression constante délivrée par le capteur de pression et/ou du débit constant indiqué par un débitmètre et un capteur de pression différentielle ou - si nécessaire - par le biais d'une commande manuelle externe à une intensité de référence comprise entre 4 et 20 mA CC (uniquement pour des applications spéciales).



#### Menu Principal Paramétrage ; Pompe unique - Pression constante 9.2

Le menu principal comporte dix écrans qui vous permettront de régler la pression requise du circuit, de l'enregistrer et de mettre en route le circuit. Plusieurs de ces écrans ont été déjà utilisés au cours du test de mise en service. Après la mise sous tension, le voyant "sous tension" va s'allumer et l'écran doit indiquer "Pas d' AUTOSTART - arret variateur".

#### Instructions :

Vérifier le voyant vert ALIMENTATION (POWER)

Appuyer sur le bouton 🖸 pour afficher l'écran

Appuyer sur 🖾 pour afficher l'écran

### PRESSION REQUISE (VALEUR CONSIGNE)

Paramétrer la pression de service souhaitée soit avec 🗳 soit avec 🔽. Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485, une pompe doit être prête à se mettre en route lorsque la pression de service est modifiée, à défaut celle-ci ne sera pas prise en compte par les pompes situées en aval. Il faudra ensuite enregistrer la nouvelle pression requise pour toutes les pompes.

Appuyer sur 🗷 pour valider. L'écran affiche

### AUTO – START

Sélectionnez MARCHE (ON) à l'aide de la touche 🛽 ou ARRET (OFF) à l'aide de la touche 🔽 . L'AUTO START (ON) redémarre la pompe automatiquement après une coupure de l'alimentation (panne d'alimentation).

Lors du réglage du Démarrage automatique sur ARRET (OFF), la pompe doit être à nouveau démarrée manuellement en appuyant sur les touches 🖸 ARRET (OFF) puis 🖾 MARCHE (ON) après une coupure de l'alimentation.

Appuyez sur la touche 🗷, l'écran affiche :

Dernière erreur

Toutes les erreurs sont affichées en lecture seule. Remarque :

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à l'avant-dernière erreur :

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à l'erreur précédant la 2ème erreur :

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à l'erreur précédant la 3ème erreur :

**ITT Industries** 

AUTO – START ON

Pas d' AUTOSTART ARRET.VARIATEUR

VARIATEUR ARRETE ON -> MARCHE

VALEUR CONSIGNE 1 X.XX Bar

ERREUR N° 1 

ERREUR N° 2

ERREUR N° 3

ERREUR N° 4 





Avertissement :

Chaque nouveau réglage doit être immédiatement sauvegardé les nouvelles valeurs sont stockées dans une mémoire EEPROM). Sinon les nouveaux réglages seront perdus en cas de coupure de courant !

# Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à l'erreur précédant la 4ème erreur :

Manuel Opérateur

Appuyez sur la touche 🗷 pour afficher l'écran :

Cet écran affiche le temps de service du moteur. Ce temps est toujours remis à zéro avec les heures de fonctionnement (Reset) (cf. chapitre 11.31).

Appuyez simultanément sur les touches 🖾 et 🗹 jusqu'à ce que l'écran affiche...

Appuyez sur la touche 🗷 l'écran affiche :

MEMORISER ??? SAVED et que l'écran retourne à la Fenêtre 1. "VARIATEUR ARRETE " quelques secondes après.

**HEURES MOTEUR** 00:000





MEMORISER ???

▲ + ▼

ERREUR N° 5 



# Manuel Opérateur

www.hydrovar.com



# HYDROVAR<sup>®</sup>

# 9.3 Fonctionnement avec une pompe unique–Protection de la pompe

L'Hydrovar peut protéger la pompe en arrêtant celle-ci en cas de pression faible ou nulle à l'aspiration ou pour éviter une marche à sec.

Remarque :	Une protection prévue en cas de pression faible ou nulle dépend de
	l'installation d'un manocontact sur la conduite d'aspiration ou d'un
	interrupteur à flotteur dans un réservoir. Cet appareil est raccordé à
	l'Hydrovar. La pression de coupure pour un manocontact monté à
	l'aspiration doit être supérieure à la pression minimale d'admission
	requise par la pompe.

**Remarque :** Une protection contre la marche à sec pour un circuit ne comportant qu'une seule pompe et pour des circuits avec plusieurs pompes peut être assurée avec une conduite d'aspiration commune (cf. description au chapitre 11.30.1). Sur les circuits comportant plusieurs pompes avec conduites d'aspiration indépendantes, il est impossible d'éviter une marche à sec en mesurant la pression du circuit étant donné que la pression est délivrée par une autre pompe du circuit.

#### 9.3.1 Régler la protection contre la marche à sec

Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher

#### Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez-le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur la touche ou

Vous pourrez alors accéder à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Vous devez valider le mot de passe entré en appuyant sur la touche *pour afficher la nouvelle fenêtre* 

#### MODE MANUAL

La fréquence réelle de sortie et la fréquence analogique d'entrée sont affichées. Appuyez sur ou sur dans ce menu pour couper le régulateur interne de l'Hydrovar et passer le convertisseur en mode manuel. Vous pouvez paramétrer n'importe quelle vitesse constante à l'aide des touches det du Un réglage sur 0,0 Hz coupe le convertisseur. Si le MODE MANUEL reste à une fréquence supérieure à 0,0 Hz, le convertisseur va continuer à fonctionner en mode automatique normal.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran

ERREUR

MOT DE PASSE 0000

MOT DE PASSE 0066

MODE – MANUEL

0.0 Hz X.XX Bar

SOUS MENU

www.hydrovar.com





Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu, jusqu'à ce que l'écran affiche

# FCT.HORS COURBE (LIMITE DE TRANSFERT)

Invalidée ou réglable entre 0.00...NORMALISER. Pour invalider la limite de transfert, appuyez sur la touche 🖸 jusqu'à ce que *"invalidée"* soit affiché à l'écran. Une pression réglée >0 doit être atteinte jusqu'à la "TEMPORISATION" programmée.

A défaut d'atteindre cette valeur, l'écran affichera le défaut "REG. PLAGE DE PRESSIONS ERREUR " et la pompe coupera.

Appuyez une fois sur la touche 🖬 et passez à :

# **TEMPORISATION**

Réglable entre 0...100 Sec. Temporisation pour la coupure de l'Hydrovar en cas de faible niveau d'eau (Borne X1/6-X1/7) ainsi que pour la limite de transfert.

Appuyez sur 🗷 pour afficher :

# **RESET-ERREURS**

Si vous souhaitez une réinitialisation automatique après 5 erreurs consécutives, (non pas pour des erreurs du port-alimentation puissance), il faut paramétrer une temporisation pour la réinitialisation automatique (entre 0 et 250 sec.).

Ceci que veut dire qu'après une erreur non fatale, l'Hydrovar sera redémarré après la temporisation de consigne. Le convertisseur coupe après cinq erreurs consécutives.

Pour invalider cette fonction, appuyez sur 🖸 jusqu'à ce que "invalidé" s'affiche à l'écran. (Le compteur interne des réinitialisations automatiques sera diminué de chaque heure de service).

Les "erreurs Fatales" couperont dans tous les cas le circuit dès que Remarque : se produit la première erreur fatale



quitter le sous-menu et passer à l'écran :

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran :

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche :

Quelques instants après, l'écran retournera automatiquement à la 1<sup>ère</sup> fenêtre.

**ITT INDUSTRIES** X.XX Bar

MEMORISER ??? ▲ + 🗹

MEMORISER ??? SAVED



**ITT Industries** 



FCT.HORS COURBE désactivé

TEMPORISATION 2 Sec.

**RESET-ERREURS** DESACTIVE



9.4 Pompe unique – Equilibre de courbe

L'Hydrovar peut compenser automatiquement les pertes de charge par frottement intervenant dans le circuit en raison de l'augmentation du débit. La plupart des catalogues de pompes comportent des tableaux indiquant les pertes de charge par frottement à prévoir dans des pompes de différentes tailles à différents débits. Référez-vous à ces tableaux pour déterminer la perte de charge par frottement de la pompe utilisée à débit maxi Une courbe-type est présentée ci-contre. La pression de consigne du circuit est indiquée à la coupure, l'augmentation de pression correspond à une augmentation de débit Calculez la pression requise pour compenser la perte de charge par frottement à débit maxi.

### 9.4.1 Entrée des valeurs de OFFSET

Maintenez la touche 🖾 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

#### Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur 🖾 ou 🔽.

MOT DE PASSE	
0066	

MOT DE PASSE

Vous pouvez maintenant avoir accès à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🖬 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran :

#### FREQU. D'AMORCE (AUGMENTATION DE FREQUENCE)

FREQU. D' AMORCE 30.0 Hz

Manuel Opérateur

Cette valeur, réglable entre 6 Hz et la FREQUENCE MAXIMALE de consigne, définit la fréquence à laquelle la pression de service doit être portée, autrement dit la vitesse à laquelle la pompe fonctionne à la pression de service et à débit nul. (peut être lue dans le MODE MANUEL).

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à :

# AUGMENTATION CONSIGN (D'INTENSITE)

Elle augmente lorsque la vitesse maximale est atteinte (volume maximal).

Entrez les paramètres de la façon suivante :

1. Réglage de la pression de service (voir : Menu principal Convertisseur).

2. Entrez la fréquence lorsque la demande est nulle et la pression effective = pression de

service  $\Rightarrow$  FREQU. D' AMORCE (AUGMENTATION DE FREQUENCE)

3. Réglez l'augmentation souhaitée à la vitesse maximale (en %) de la pression de service.

Il est possible d'augmenter les valeurs de réglage de 20% au maximum. Si les pertes de charge par frottement sont supérieures à 20% de la pression de service, il faut utiliser des conduites de plus fortes sections.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre

Toutes les nouvelles valeurs sont mises en mémoire.

Quelques instants après, l'écran va automatiquement retourner à la 1<sup>ère</sup> fenêtre.

#### Pompe unique – Débit constant 9.5

Le système Hydrovar à pompe unique peut être également programmé pour maintenir un débit constant en faisant varier la vitesse du moteur pour délivrer une pression plus ou moins forte. La pompe doit être sélectionnée de telle façon que le débit se situe en milieu de courbe et que la pression maximale corresponde aux performances de la pompe à vitesse maximale. En général, les pompes ne sont pas conçues pour être alimentées en série (refoulement vers l'aspiration) en raison des pressions maximales de service. Sélectionnez une pompe unique qui répond aux conditions requises par le système, soit en augmentant le nombre d'étages, soit en augmentant le diamètre de l'impulseur.

Un diaphragme avec capteur de pression différentielle est utilisé pour les applications à débit constant. Suivez les instructions fournies avec l'ensemble diaphragme/capteur de pression pour l'installation et le branchement électrique.

32

Maintenez la touche 🖾 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

MOT DE PASSE 0000





AUGMENTATION CONSIGN 0.0 %

MEMORISER ??? ▲ + 🔽

MEMORISER ??? SAVED

**ITT INDUSTRIES** X.XX Bar

# Manuel Opérateur

# Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur 🖸 ou 🔽.

Vous pouvez maintenant avoir accès à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez au paramètre "UNITE DE MESURE"

# UNITE DE MESURE:

Unités réglables : bar, psi, m³/h, g/min; %, aucune unité ou H2Om ne peut être modifiée à l'aide de la touche 🗳 ou 🗹.

Ce paramètre doit être changé en m<sup>3</sup>/h.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 touche jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran

# ECHELLE CAPTEUR (NORMALISER) :

Réglage de la valeur finale du capteur de mesure, par ex. 36 m<sup>3</sup>/h Réglages possibles : Bar: 0.2...100 bar; psi 2.9...1450psi; m3/h: 4...2400m3/h; g/min 9...10560g/min

mH2O: max 1019,5mH2O; pieds: max 3345 pieds

0...100 %; sans unité : max 1000;

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran

# **CAPTEUR-COURBE** :

Rapport du signal de mesure (4...20mA) et de la valeur effective non électrique. Exemples d'application :

linéaire : Contrôle de la pression, contrôle du différentiel de pression, niveau, contrôle de la température ou du volume (inductif ou mécanique).

Carre (quadratique) : Contrôle du volume à l'aide d'un diaphragme et d'un capteur de pression différentielle.

Le fait d'appuyer sur la touche 🖸 ou 🖸 vous permet de sélectionner une courbe-capteur linéaire ou guadratique.

Pour une utilisation à débit constant avec diaphragme, il faut entrer "Carre (quadratique)".

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🖾 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran :

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre :

Tous les réglages sont entrés en mémoire.

Quelques instants après, l'écran va automatiquement retourner à la 1<sup>ère</sup> fenêtre.

ITT INDUSTRIES X.XX Bar

Linéaire

CAPTEUR-COURBE

COURBE-CAPTEUR

CARRE

MEMORISER ??? ▲ + 🗹

MEMORISER ???

SAVED



HYDROVAR

UNITE DE MESURE

m<sup>3</sup>/h

ECHELLE CAPTEUR  $20mA = 36 m^{3}/h$ 

MOT DE PASSE

0066

Lorsqu'on raccorde plusieurs pompes régulées par Hydrovar à un circuit, il est possible de les programmer pour les faire fonctionner ensemble pour assurer une pression constante dans le circuit jusqu'au débit maximal de toutes les pompes combinées. Lorsque la première pompe atteindra sa pression et son débit maxima, la seconde démarrera automatiquement et ainsi de suite. Il sera par ailleurs possible de faire varier la séquence de la pompe qui démarrera la première (pompe primaire) pour limiter l'usure prématurée de n'importe quelle pompe du circuit.

Maintenez la touche 🖾 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

# Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur 🖾 ou 🔽.

Vous pouvez maintenant avoir accès à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran

Utilisez la touche 🖾 et la touche 🗹 pour passer au réglage :

# MODE DE SERVICE:

### Mode Contrôleur :

Si une seule pompe HYDROVAR fonctionne, réglez le **Mode Contrôleur** pour un fonctionnement indépendant du contrôleur. Si plusieurs pompes fonctionnent ensemble, raccordées via l'interface RS485 (commande des pompes en cascade), le **Multicontrôleur** doit être réglé à l'aide de la touche **(I)** ou de la touche **(I)**.

# Contrôleur Synchrone :

Le mode **Contrôleur Synchrone** fonctionne selon le même principe que le Multicontrôleur, à la seule différence que toutes les pompes du circuit fonctionnent à la même fréquence. **MODE PILOTAGE (Actionneur):** 

L'application **Mode Pilotage** est seulement utilisée lorsque vous disposez d'un régulateur externe et que l'Hydrovar sert de convertisseur de fréquence standard. En mode Mode Pilotage, le contrôleur interne est coupé et la fréquence de sortie est proportionnelle au signal d'entrée (X1/2)  $\Rightarrow$  4-20 mA = 0 - f<sub>max</sub>. La fréquence varie avec les rampes 1 et 2 programmées. Les fonctions faible niveau d'eau, protection thermique et ON/OFF à distance sont toujours assurées.



MODE DE SERVICE: Mode Contrôleur

MODE DE SERVICE: Multicontrôleur

MOT DE PASSE 0000

MOT DE PASSE 0066





Si vous sélectionnez **PILOTAGE LOCAL** (ACTIONNEUR LOCAL), le paramètre *VALEUR REQUISE* passera sur ACTIONNEUR LOCAL, où la fréquence réelle et la valeur effective sont affichées (selon le *MODE MANUEL* figurant dans le sous-menu).

La fréquence peut alors être changée à l'aide des touches 🖸 et 🗹, et la vitesse de la pompe changera avec les rampes rapides 1 et 2. Après sélection de la bonne fréquence, elle pourra être enregistrée avec le paramètre *MEMORISER* standard.

Après une coupure d'alimentation, la pompe fonctionnera ensuite sous la fréquence sélectionnée (selon le paramètre (*DEMARRAGE AUTOMATIQUE*) *AUTO START*, cf. chapitre 10.d.3).

La fréquence réelle s'affiche dans la première fenêtre. Il est possible de passer de la fréquence maximale de service à la fréquence minimale de service. (CONFIG. FMIN n'est pas activé dans ce mode !).

Attention Le fait de faire fonctionner la pompe dans une plage de vitesses non autorisée peut détériorer le moteur ou la tête de l'Hydrovar !

Appuyez sur la touche 闭 cinq fois pour afficher la fenêtre :

SOUS-MENU Reglage Séquence

Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

VALEUR DE MONTEE 0.35 Bar



# VALEUR DE MONTEE (=PRESSION EFFECTIVE) :

Cette valeur, ainsi que la perte de charge (VALEUR DESCENTE) détermine l'augmentation de la pression requise après le démarrage des pompes en aval (cf. exemple)



On admet en général une légère perte de charge sur la pompe primaire avant le démarrage de la seconde pompe. Ceci tient compte des variations de courte durée enregistrées dans les circuits sans recyclage de pompe. Toutefois, une fois que la pompe suivante démarrera, il faudra que le circuit retrouve sa pression de consigne normale.

HYDROVAR

A cet effet, entrez la perte de charge admise avant le démarrage de la seconde pompe (autrement dit, le paramètre VALEUR DESCENTE). L'abaque indique la perte de charge et l'augmentation de pression.

Pour augmenter encore la pression afin de compenser les pertes dans le circuit pour des débits plus élevés, entrez la perte de charge totale admise dans le circuit avant le démarrage de la pompe suivante et l'augmentation de pression souhaitée (VALEUR DE MONTEE).

A titre d'exemple, si la perte de charge admise est de 0,35 bar avant le démarrage de la pompe suivante et que l'augmentation de pression nécessaire pour compenser la perte de charge dans le circuit est de 0,2 bar, il faut entrer : 0,35 + 0,20 = 0,55 bar (autrement dit la valeur sélectionnée pour VALEUR DE MONTEE) afin de compenser à la fois la perte de charge dans le circuit et l'augmentation de pression nécessaire.

# Exemple d'application :

- 1) La pompe n° 1 atteint la pression ou une pression supérieure de ENCL. POMPE SUIV.
- 2) La pression chute et atteint la pression de démarrage de la 2<sup>ème</sup>pompe.
- (= PRESSION REQUIISE VALEUR DESCENTE)
- 3) La 2ème pompe se met en route automatiquement
- 4) La pression requise est calculée à nouveau, après le démarrage de la 2<sup>ème</sup>pompe, selon la formule ci-après !

<u>Nouvelle pression requise</u> = PRESSION REQUISE - VALEUR DESCENTE + VALEUR DE MONTEE

# D'une façon générale :

- k ... Nombre de pompes en service (k > 1)
- $P = P_{set} + (k-1)^*[AUGMENT. CONSIGNE perte de charge]$ 
  - AUGMENT. CONSIGNE = Perte de charge ⇒ **Pression constante** lorsque la pompe est mise en route
  - AUGMENT. CONSIGNE > Perte de charge ⇒ La pression augmente lorsque la pompe secondaire est mise en route
  - AUGMENT. CONSIGNE < Perte de charge ⇒ La pression chute lorsque la pompe secondaire est mise en route.


#### Remarque :

Cette valeur est cumulative. Une pression supplémentaire de 0,2 bar viendra s'ajouter à la pression totale dans le circuit à chaque démarrage d'une autre pompe. Par exemple, si la pression initiale dans le circuit est de 3,5 bar, deux pompes en service donneront 3,7 bar, trois pompe donneront 3,9 bar et quatre pompes donneront 4,1 bar de pression dans le circuit.

Entrez la pression requise à l'aide de la touche 🖪 et de la touche 🔽

VALEUR MONTEE 0,55 bar

Appuyez sur la touche 📧 pour valider et passer à la fenêtre :

VALEUR DESCENTE 0,15 bar

### VALEUR DESCENTE (= Perte de charge) :

Cette valeur définit la perte de charge admise avant le démarrage de la pompe suivante. (cf. exemple d'application page précédente)

Entrez la pression requise à l'aide des touches 🖾 et 🗹.

Appuyez sur la touche 📧 pour passer à :

ENCL. POMPE SUIV. 48.0 Hz

### **ENCL. POMPE SUIV**. (VALIDATION COMMANDE SEQUENTIELLE):

La pompe auxiliaire démarre seulement lorsque la pression de démarrage (PRESSION DE CONSIGNE – VALEUR DESCENTE) est atteinte (cf. chapitre 11.22.2) <u>et</u> que la pompe primaire fonctionne à la fréquence de déclenchement programmée. (réglable entre 0,0 Hz et 70 Hz). Cette fréquence de démarrage est normalement réglée dans une plage de fréquences inférieure de 1 à 2 Hz à la FREQUENCE MAX. (cf. paragraphe 11.8)

Si vous ne souhaitez pas démarrer une autre pompe auxiliaire, il faut régler cette valeur à une fréquence supérieure à la FREQUENCE MAXIMALE.

(cf. exemple d'application)

Entrez la pression requise à l'aide des touches 🖾 et 🔽.

ENCL. POMPE SUIV. 49.0 Hz



VALEUR DESCENTE 0,35 Bar

0,13 bai

Remarque :En mode multicontrôleur standard, la pompe suivante ne démarrera pas<br/>tant que la perte de charge du circuit et la vitesse maximale de la pompe<br/>primaire n'auront pas été atteintes.<br/>En mode synchronisation, seule la pompe primaire doit atteindre la

fréquence de déclenchement pour que la pompe suivante démarre.

Appuyez un court instant sur la touche 🗷 pour passer à la fenêtre

**<u>PERMUTATION</u>** : (Intervalle de commutation)

Permet de permuter entre la pompe primaire et les pompes auxiliaires afin d'assurer un nombre égal d'heures de service. Réglable entre 1 heure et 100 heures de fonctionnement de l'Hydrovar. Si un intervalle supérieur à 100 est sélectionné, la commutation automatique est désactivée.

Effectuez la permutation de la pompe primaire dans la 1 <sup>ère</sup> fenêtre en appuyant sur la touche .

Entrez la pression requise à l'aide des touches \Lambda ou 🔽

Après avoir appuyé sur la touche 🖻 pendant 3 secondes, vous quittez le sous-menu et l'écran affiche la fenêtre :

Appuyez à nouveau brièvement sur la touche 🗷 pour afficher la fenêtre :

Maintenez à nouveau la touche 🗷 enfoncée pendant 3 sec. pour entrer dans le sous-menu. L'écran affiche la fenêtre :

## ADRESSE-POMPE :

Si une seule pompe est utilisée, le réglage reste sur DESACTIVEE (OFF). Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485 (max. 4) un numéro d'adresse doit être affecté à chaque pompe (1-4).(chaque numéro ne peut être affecté qu'une seule fois !).

Utilisez la touche de te la touche de pour sélectionner une *"ADRESSE DE POMPE"* 

Appuyez sur la touche 🖾, maintenez-la pendant 3 secondes pour retourner à :

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à la fenêtre :

## FREQU. D' AMORCE :

La régulation est conforme à une courbe du circuit (augmentation de la pression sélectionnée en fonction du débit ou de la vitesse).

Cette valeur, réglable entre 6 Hz et la FREQUENCE MAXIMALE de consigne, définit la fréquence à laquelle la fréquence de sortie de l'Hydrovar, la pression de consigne doit

PERMUTATION 24 heures

PERMUTATION 12 heures

SOUS-MENU Reglage Séquence

SOUS-MENU LIAISON - RS485

ADRESSE-POMPE DESACTIVEE (OFF)

Frequ. d' Amorce

35.0 Hz

ADRESSE-POMPE

1

SOUS-MENU LIASION-RS485





#### Manuel Opérateur

commencer à augmenter. Cette valeur doit correspondre à la vitesse à laquelle la pompe fonctionne à la pression de consigne pour un débit de 0 m3/h. (peut être lue dans le MODE MANUEL).

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à :

### AUGMENT. CONSIGNE : (Augment. Pression)

Réglable entre 0 et 99% de la pression de consigne. Cette valeur indique l'augmentation de pression constante à prévoir pour la pression requise permettant d'atteindre la vitesse maximale (volume maximal).

### **Explication**

1. Réglage de la pression de service (voir : Menu principal Convertisseur).

н

f=100%

94

- 2. Entrez la fréquence pour une demande = 0 et une Pression Effective = pression de service (voir chapitre : MODE MANUEL)  $\Rightarrow$  AUGMENTATION CONS.
- 3. Réglez l'augmentation de pression souhaitée à la vitesse maximale (en %) de *pression de service*.

FENETRE.

## Schéma : AUGMENT. CONSIGNE



Appuyez plusieurs fois sur la touche <sup>™</sup> jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran :

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre :

Tous les réglages sont entrés en mémoire.

Quelques instants après, l'écran va automatiquement retourner à la 1<sup>ère</sup> fenêtre.

MEMORISER ??? ▲ + 🗹

Memoriser ??? Saved

> ADR X (X) P X X.XX Bar



AUGMENT. CONSIGNE 0.0 %



**Remarque :** Répétez cette opération pour chaque pompe du circuit. Utilisez un numéro d'adresse différent pour chaque pompe !

#### 9.7 Protection des pompes – Fonctionnement avec plusieurs pompes

L'Hydrovar peut protéger la pompe en arrêtant celle-ci en cas de pression faible ou nulle à l'aspiration ou pour éviter une marche à sec.

- **Remarque :** Une protection prévue en cas de pression faible ou nulle dépend de l'installation d'un manocontact sur la conduite d'aspiration ou d'un interrupteur à flotteur dans un réservoir. Cet accessoire est raccordé à l'Hydrovar. La pression de coupure pour un manocontact monté à l'aspiration doit être supérieure à la pression minimale d'admission requise par la pompe.
- **Remarque :** Une protection contre la marche à sec pour un circuit ne comportant qu'une seule pompe et pour des circuits avec plusieurs pompes peut être assurée avec une conduite d'aspiration commune (cf. description au chapitre 11.30.1). Sur les circuits comportant plusieurs pompes avec conduites d'aspiration indépendantes, il est impossible d'éviter une marche à sec en mesurant la pression du circuit étant donné que la pression est délivrée par une autre pompe du circuit.

### 9.7.1 Pour régler la protection contre la marche à sec

Maintenez la touche 💌 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

#### Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur 🖾 ou 🔽.

Vous pouvez maintenant avoir accès à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Appuyez plusieurs fois sur la touche *jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran* :

Appuyez sur la touche 🖻 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu, jusqu'à ce que l'écran affiche :

FTC. HORS COURBE (LIMITE DE TRANSFERT)

invalidée ou réglable entre 0.00...NORMALISER. Pour invalider la limite de transfert, appuyez sur la touche ☑ jusqu'à ce que *"invalidé"* soit affiché à l'écran. Une pression réglée à une valeur >0 doit être atteinte jusqu'à la *"*TEMPORISATION*"* programmée. A défaut d'atteindre



MOT DE PASSE 0000

MOT DE PASSE

0066

SOUS-MENU ERREURS

FTC. HORS COURBE invalidée



#### Manuel Opérateur

cette valeur, l'écran affichera le défaut "ERREUR DE COMMANDE DE TRANSFERT" et la pompe s'arrêtera.

Appuyez une fois sur la touche 🗷 et passez à :

### **TEMPORISATION**

Réglable entre 0...100 Sec.

Temporisation pour la coupure en cas de faible niveau d'eau (bornes X1/6-X1/7) ainsi que pour la limite de transfert.

Appuyer sur 🗷 pour afficher l'écran :

### **<u>RESET ERREURS</u>** (REINITIALISATION-ERREUR)

Si vous souhaitez une réinitialisation automatique après 5 erreurs consécutives, (non pas pour des erreurs du port-alimentation puissance), il faut paramétrer une temporisation pour la réinitialisation automatique (entre 0 et 250 sec.)

Ceci veut dire gu'après une erreur non fatale, l'Hydrovar sera redémarré après la temporisation paramétrée.

Le convertisseur coupe après cinq erreurs consécutives.

Pour invalider cette fonction, appuyez sur 🖸 jusqu'à ce que *"invalidé"* s'affiche à l'écran. (Le compteur interne des réinitialisations automatiques sera diminué de chaque heure de fonctionnement).

Remarque :	Les "erreurs Fatales" couperont dans tous les cas le circuit dès
	que se produira la première erreur fatale.

Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes. pour quitter le sous-menu et passer à la fenêtre :

Appuyez plusieurs fois sur la touche 🗷 jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran :

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre

Quelques instants après, l'écran va automatiquement retourner à la 1<sup>ère</sup> fenêtre.

**Remarque** : Répétez cette opération pour chaque pompe du circuit.





MEMORISER ???

SAVED

ADRX (X) P X X.XX Bar

MEMORISER ??? ▲ + 🗹

**RESET ERREURS** désactivé

**TEMPORISATION** 2 Sec.

ROVA

### 9.8 Fonctionnement avec plusieurs pompes – Deuxième pression requise

L'irrigation correspond à une application type de la seconde pression requise. En service normal, il faut prévoir une pression de l'ordre de 3,5 bar dans le circuit, mais en cas d'irrigation, la pression requise est de 7 ou 8 bar. Dans ce cas, une seconde pression combinée à une entrée numérique est la meilleure façon d'opérer.

Il faut prévoir un commutateur extérieur ON/OFF, raccordé aux bornes X1/14 and X1/10=Masse, pour passer à la seconde pression requise (raccordé aux bornes X1/12 or X1/13; Masse). On peut configurer la seconde pression requise de deux façons, comme signal d'intensité (4-20mA) ou comme signal de tension (0-10V ou 2-10V). Pour installer cette fonction, veuillez suivre les instructions.





### 9.8.1 Pour régler la deuxième pression requise

Maintenez la touche 🖾 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre

### Mot de passe :

La protection par mot de passe empêche le changement accidentel des paramètres de base par des personnes non qualifiées :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur 🗳 ou 🔽.

Vous pouvez maintenant avoir accès à tous les autres menus pour toutes les commandes Hydrovar en option.

Vous devez pratiquement entrer les mêmes paramètres que ceux indiqués au chapitre 8.5. (pression constante pour plusieurs pompes), seuls les deux paramètres changent :

Les deux paramètres doivent indiquer la même valeur pour la pression constante, quel que soit le nombre de pompes en fonctionnement.

et

Les autres paramètres à prévoir concernent :

VALEUR CONSIG. 2 (La configuration de la 2<sup>ème</sup>valeur requise )

A l'aide de ce paramètre VALEUR CONSIGN. 2, vous pouvez sélectionner une 2<sup>ème</sup>valeur requise indépendante. Le

changement. Entre la 1<sup>ère</sup> et la 2<sup>ème</sup> valeurs requises peut être effectué sur l'entrée numérique, borne X1/14 de la carte de commande. Si cette entrée est raccordée à la Masse, la 2<sup>ème</sup>valeur requise est active.

Sélections possibles :

- DESACTIVE : la valeur 2 effective n'est pas active (pas de changement après la fermeture de la borne d'entrée X1/14).
- INT : 2ème valeur requise interne, fonction et réglage suivant la valeur requise actuelle.

EXT ADC-I : la 2ème valeur requise est définie à partir de la valeur du signal d'intensité (4-20mA) aux bornes X1/12, X1/10. 20mA correspond à la ECHELLE CAPTEUR programmée. Si le signal d'entrée de l'intensité est inférieur à 4mA, l'écran va afficher un message d'erreur, mais sans indiquer une panne (le relais de panne n'est pas coupé). Dans ce cas, la 2ème valeur requise sera 0.

EXT ADC-U	0-10V ou	La 2ème valeur requise est définie à partir de la valeur du signal de
		tension
EXT ADC-U	2-10V	(0-10V ou 2-10V) aux bornes X1/13, X1/10 (Masse).
		10 V correspond à la ECHELLE CAPTEUR programmée.

VALEUR CONSIG. 2

OFF (DESACTIVE)

MOT DE PASSE 0000

> MOT DE PASSE 0066

VALEUR DE MONTEE 0,35 bar

VALEUR DESCENTE 0.35 bar





Manuel Opérateur

Réglage de la 2ème valeur requise :

La valeur requise active est affichée dans la fenêtre effective de la valeur requise du paramètre. Si la 2<sup>ème</sup> valeur requise est active (entrée numérique, borne X1/14, coupée), la première ligne affiche la 2ème valeur requise. La seconde ligne affichera la source de la 2<sup>ème</sup> valeur, qui est sélectionnée dans le paramètre VALEUR CONSIG. 2 (cf. chapitre 11.19.2) (INT ou EXT-ADC-I or EXT-ADC-U) ainsi que la valeur effective de cette entrée.

INT : Vous pouvez sélectionner votre valeur à l'aide des touches flèches vers le haut flèche vers le bas.

EXT : affiche seulement la valeur du 2<sup>ème</sup>signal d'entrée analogique.

En cas de sauvegarde, les deux valeurs requises sont sauvegardées chaque fois.

A l'aide des touches 🖾 et 💟, vous pouvez sélectionner le type de signal externe utilisé (tension ou intensité)

Appuyez plusieurs fois sur la touche pour afficher la fenêtre :

Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes. L'écran va afficher la fenêtre :

Appuyez brièvement sur la touche 🗷 pour afficher le paramètre

Permet de sélectionner l'adresse pour la valeur calculée Cinq réglages possibles : DESACTIVE (OFF), ADR1, ADR2, ADR3 et ADR4. Si une entrée externe ou interne existe (INT ou EXT-ADC-I ou EXT-ADC-U), il faut entrer ici l'adresse sur laquelle cette entrée est connectée.

Entrez à l'aide des touches 🖸 et 🗹 l'adresse où le contact externe et le signal analogique complémentaire sont connectés. Ex : Adresse 1 de pompe

Maintenez la touche 🗷 enfoncée pendant 3 secondes pour quitter le sous-menu et passer à la fenêtre :

Appuyez plusieurs fois sur la touche *jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran* :

Appuyez sur les deux touches jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre

Quelques instants après, l'écran retournera automatiquement à la nouvelle 1<sup>ère</sup> fenêtre.

Cette fenêtre est mentionnée plusieurs fois dans le Manuel Opérateur comme 1<sup>ère</sup> fenêtre en mode Contrôleur synchrone ou Multicontrôleur.

controlear synemone ou matteoritrolear.

**Remarque :** Répétez cette opération pour chaque pompe du circuit.

VALEUR CONSIG. 2 EXT ADC-I 4-20mA

SOUS-MENU Reglage Séquence

VALEUR DE MONTEE 0.35 Bar

Source Val. Cons. Off

Source Val. Cons. Adr1

SOUS-MENU Reglage Sequence

MEMORISER ???

MEMORISER ??? SAVED

ADR X (X) P X XX.X Bar



#### 10 Paramètres du menu principal

Après raccordement du groupe Hydrovar à l'alimentation secteur, l'écran affiche plusieurs fenêtres.

SW-Ver: VOG 120 Date: XXXX

La dernière version du logiciel avec la date de programmation est affichée pendant 3 sec.

HYDROVAR

environ. Les deux fenêtres suivantes sont fonction du mode sélectionné.

### a) MODE activé = Mode Contrôleur :



Cette fenêtre est mentionnée plusieurs fois dans le Manuel Opérateur comme la 1<sup>ère</sup> fenêtre en Mode Contrôleur.

Continuez à appuyer sur la touche 🗷.

VALEUR CONSIGNE 1 2. X.XX BAR

Paramétrez la pression de service souhaitée soit avec soit avec buis appuyez très rapidement sur la

touche 🖾. Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485, une pompe doit être prête à se mettre en route lorsque la pression de service est modifiée, à défaut la pression de service ne sera pas prise en compte par les pompes situées en aval. Il faudra ensuite enregistrer la nouvelle pression requise pour toutes les pompes.

### Si vous voulez modifier la VALEUR CONSIGNE 2, il faut couper le contact externe, raccordé sur X1/10-X1/14.

Après avoir coupé de contact, l'écran passe de la fenêtre VALEUR CONSIGNE 1 à la fenêtre

VALEUR CONSIGNE 2 2.1 ADC-X XX.X BAR Cette fenêtre affiche l'état de la 2ème valeur requise.

**ADC-X** : Ce paramètre vous indigue l'origine de la valeur externe ou interne (voir chapitre 11.19).

**XX.X Bar :** indique la pression effective de la 2ème Valeur Reguise.

Continuez à appuyer sur la touche 🖾.

### b) MODE Activé = Pilotage :



Cette fenêtre est mentionnée plusieurs fois dans le Manuel

Opérateur comme la 1<sup>ère</sup> fenêtre du Mode Pilotage.

VALEUR CONSIGNE 1 2. X.XX BAR

Paramétrez la pression de service souhaitée soit avec soit avec puis appuyez très rapidement



sur la touche 🖾. Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485, il faut définir ce paramètre pour chaque pompe !

# Si vous voulez modifier la VALEUR CONSIGNE 2, il faut couper le contact externe, raccordé sur X1/10-X1/14.

Après avoir coupé ce contact, l'écran passe de la fenêtre 1ère Pression Requise à la fenêtre

2.1 VALEUR CONSIGNE 2 ADC-X XX.X BAR

Cette fenêtre affiche l'état de la 2<sup>ème</sup> pression

DROVA

**ADC-X :** Ce paramètre vous indique l'origine de la valeur externe ou interne (voir chapitre 11.19).

**XX.X Bar :** indique la pression effective de la 2ème Valeur Requise.

Continuez à appuyer sur la touche 🗷.

### c) MODE activé = Contrôleur Synch. ou Multicontrôleur :

Cette fenêtre est mentionnée plusieurs fois dans le Manuel

Opérateur comme la 1<sup>ère</sup> fenêtre en mode Contrôleur Synch. ou Multicontrôleur.

Continuez à appuyer sur la touche 🗷.

Paramétrez la pression de service souhaitée soit avec 🖸 soit avec 🖸 puis appuyez très

rapidement sur la touche . Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485, une pompe doit être prête à se mettre en route lorsque la pression de service est modifiée, à défaut la pression de service ne sera pas prise en compte par les pompes situées en aval. Il faudra ensuite enregistrer la nouvelle pression requise pour toutes les pompes.

# Si vous voulez modifier la VALEUR CONSIGNE 2, il faut couper le contact externe, raccordé sur X1/10-X1/14.

Après avoir coupé ce contact, l'écran passe de la fenêtre 1ère Pression Requise à la fenêtre

Cette fenêtre affiche l'état de la 2<sup>ème</sup> valeur requise.

**ADC-X** : Ce paramètre vous indique l'origine de la valeur externe ou interne (voir chapitre 11.19).

**XX.X Bar :** indique la valeur effective de la VALEUR CONSIGNE 2.

Continuez à appuyer sur la touche 🗷.

<u>d) Mode activé = Pilotage local :</u>

1. ITT INDUSTRIES Fréquence XX.X Hz Cette fenêtre est mentionnée plusieurs fois dans le Manuel Opérateur comme la 1<sup>ère</sup> fenêtre du Mode Pilotage local



Continuez à appuyer sur la touche 🗷.

Paramétrez la pression de service souhaitée soit avec \Lambda soit avec 🔽 puis appuyez très rapidement

HYDROVAF

sur la touche . Si plusieurs pompes sont raccordées via l'interface RS-485, il faut définir ce paramètre pour chaque pompe !

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre :

!! Les différentes fenêtres du menu principal sont valables pour tous les modes sélectionnés !!



Sélectionnez MARCHE (ON) à l'aide la touche 🖸 ou ARRET (OFF) à l'aide de la

touche **D**. AUTO-START EN MARCHE (ON) démarre automatiquement la pompe après une panne d'alimentation.

Si *AUTO-START* est coupé (OFF), il faut remettre en route l'Hydrovar en appuyant sur la touche (OFF), puis sur la touche (ON) après une panne d'alimentation.

Si l'AUTO-START est coupé (OFF), le groupe ne redémarrera pas en cas de panne ou s'il est débranché. Après redémarrage, le message suivant est affiché :

Pour redémarrer le groupe, appuyez d'abord sur 🖸 puis sur 🔼

# Appuyez sur la touche 🗷 pour afficher la fenêtre

**Remarque :** Seule lecture possible des erreurs

4.

La dernière erreur s'affiche dans cette fenêtre

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à :

ERREUR N°1

5. ERREUR N° 2

Affiche l'avant-dernière erreur

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à :

6.	ERREUR N°3	

Appuyez sur la touche 🗷 pour passer à :

ERREUR N°4

Affiche l'erreur précédant la 2ème erreur

Affiche l'erreur précédant la 3ème erreur



7.



Il est possible d'entrer ces paramètres en cours de fonctionnement. Il suffit d'appuyer brièvement sur la touche  $\blacksquare$  et de répéter les étapes 1 – 10.

### Remarque : Fenêtre souvent affichée

12.

CONVERTISSEUR VERROUILLE Valider le convertisseur Ce message est affiché lorsque la connexion de la borne X1/4-X1/5 est ouverte

(contact de déclenchement externe).



### 11 Valeurs de réglage du sous-menu



Important : Avant d'entrer dans le sous-menu, il faut lire attentivement ces instructions pour éviter tout paramétrage à l'origine d'un dysfonctionnement.

### Sous-menu :

Coupez le moteur en appuyant sur la touche 🖸 ARRET (OFF).

Appuyez sur la touche en pendant 3 secondes pour passer à la fenêtre :

Entrez le 'Mot de passe 0066' en appuyant sur

Variateur Arrete ON -> Marche

> MOT DE PASSE 0000

MOT DE PASSE 0066

Remarque : Le mot de passe doit être entré chaque fois.

Validez en appuyant sur 🗷 La première fenêtre du sous-menu est affichée à l'écran.

MODE	– MANUEL
0.0Hz	X.XX Bar

Tous les réglages possibles sont énumérés dans les paragraphes suivants (le champ grisé indique le paramètrage par défaut européen).

### 11.1 MODE MANUEL

### Affichage et Fonctionnement en Mode Manuel

MODE MANUEL 0.0Hz X.XX Bar La fréquence réelle de sortie et la pression effective d'entrée sont affichées. Appuyez sur 🖸 ou sur 🖸 dans

ce menu pour couper le régulateur interne de l'Hydrovar et passer le convertisseur en mode manuel. Vous pouvez paramétrer n'importe quelle vitesse constante à l'aide des touches de et . Un réglage sur 0,0 Hz coupe le convertisseur. Si le MODE MANUEL reste à une fréquence supérieure à 0,0 Hz, le convertisseur va continuer à fonctionner en mode automatique normal.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.2 Fenêtre - %

FENETRE<br/>5%Cette valeur indique la variation maximale de la<br/>pression de sortie (voir schéma "Fenêtre de rampe")Réglages possibles entre 0% - 100% de la pression reguise.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

# HYDROVAR<sup>®</sup>

# 11.3 VAL. HYSTERESIS

VAL. HYSTERESIS	
80%	

Niveau où la rampe rapide passe en rampe lente (voir schéma "Fenêtre de rampe") Réglages possibles entre 0% -100% de la fenêtre

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.4 Rampe 1 : Accélération rapide :

Le temps sélectionné sur la rampe 1, 2, 3 ou 4 modifiera la régulation de la pompe et NE DOIT PAS ETRE MODIFIE en fonctionnement normal. Réglages possibles de chaque rampe entre 0,05 - 1000 sec.



Une accélération extrêmement rapide risque de provoquer la surcharge du convertisseur au

démarrage. Une accélération extrêmement lente risque de provoquer une chute de la pression de sortie pendant l'opération.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.5 Rampe 2 : Décélération rapide :



Une décélération extrêmement rapide a tendance à provoquer une oscillation ou un effet de lacet ou

risque de provoquer un dysfonctionnement (SURTENSION) au cours de la période de chute des caractéristiques de la pompe.

Une décélération extrêmement lente a tendance à provoquer une surpression

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.6 Rampe 3 : Accélération lente :

Les rampes 3 et 4 ci-après déterminent la vitesse du régulateur interne de l'Hydrovar et dépendent du circuit, qui doit être contrôlé.

RAMPE 3	
70 Sec	

RAMPE 4 70 Sec Une accél. trop lente : peut provoquer une chute de la pression de sortie en cas de variation de la demande.

Une accél. trop rapide : risque de provoquer une oscillation excessive et/ou une surcharge du convertisseur.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.7 Rampe 4 : Décélération lente

Une décélération trop rapide provoque une oscillation.

Une décélération trop lente : retarde la coupure de façon trop importante Rampe – Fenêtre





### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.8 Fréquence maximale

FREQUENCE MAX.	Réglage possible entre 40 et 70 Hz.
50.0 Hz	Attention : Les valeurs supérieures à 50 Hz risquent de

faire fonctionner le moteur en surcharge !

Des fréquences de 10% supérieures à la fréquence nominale augmentent la consommation électrique de 33% !

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.9 Fréquence minimale



Vous pouvez régler ici la fréquence minimale entre 0,0 et la fréquence maximale.

**Attention !** : Si vous avez sélectionné F>Fmin pour le paramètre CONFIG. FMIN (voir chapitre 11.10). La pompe ne s'arrêtera pas en mode normal et continuera de fonctionner à la fréquence minimale sélectionnée.

### !! La pompe risque de surchauffer !!

**CONFIG FMIN** 

f = > fmin

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.10 Fonctionnement à la fréquence minimale

Si vous avez sélectionné «f->0» la fréquence descendra jusqu'à la fréquence minimale sélectionnée.

Le convertisseur continuera de fonctionner pendant la durée sélectionnée, puis l'Hydrovar s'arrêtera automatiquement.

Si vous avez sélectionné "f-> $f_{min}$ " la pompe ne pourra fonctionner à la fréquence minimale sélectionnée. En mode contrôleur, Pilotage et multicontrôleur, la pompe ne fonctionnera jamais à une fréquence inférieure à la fréquence minimale sélectionnée (la pompe ne s'arrêtera que par l'intermédiaire d'un commutateur extérieur marche/arrêt (bornes X1/4 et X1/5) ou en cas de panne).





### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.11 Temporisation de coupure à la fréquence minimale

TEMP.	FREQ.	FMIN
	5 s	

Après avoir fait fonctionner la pompe pendant la durée sélectionnée à la fréquence minimale, la pompe

va s'arrêter si CONFIG. FMIN (cf. paragraphe 11.10 est réglé sur  $f \Rightarrow 0$ ; Réglage possible entre 0 et 100s.

### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.12 BOOST (Tension de démarrage)



La valeur définie détermine le profil de la courbe Tension / fréquence.

Réglage de la tension de démarrage du moteur en % de la tension nominale.

Les réglages de 0 à 25% de la tension maximale de sortie sont possibles. Il faut bien veiller toutefois à ce que les valeurs soient maintenues aussi faibles que possible pour éviter la surchauffe du moteur à des fréquences plus faibles.

### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.13 CAL. DU CAPTEUR (Réglage – Capteur)

CAL. DU CAPTEUR
Hors plage

Réglage du capteur sur le point zéro

Eliminez la pression du circuit et appuyez sur les

touches 🔺 + 🗹 simultanément. Après réglage, le message "réglé" est affiché à l'écran. Si l'écran affiche "hors plage" aucun réglage n'est possible

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.14 Capteur - Courbe

CAPTEUR-COURBE	
Linéaire	

Fonction du signal d'entrée (4...20mA) de l'Hydrovar selon la valeur réelle mesurée.

#### Application :

<u>linéaire</u>: Contrôle de pression, contrôle de différentiel de pression, contrôle de niveau, de température et de débit (inductif ou mécanique).

<u>*Carre (Quadratique) :*</u> Contrôle de débit avec diaphragme et capteur de pression différentielle.

# Appuyez sur la touche 闭 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.15 Réglage de la plage de mesure

ECHELLE CAPTEUR	
20mA = 10.0Bar	

Réglage de la valeur finale du capteur de mesure, par ex. 10.0 bar = 20 mA du capteur de pression.

Plage de réglage : 20 mA = 100%; correspond aux plages de réglage possibles : Bar: 0.2...100 bar ; psi 2.9...1450psi ; m3/h: 4...2400m3/h ; g/min 9...10560g/min mH2O : max 1019,5mH2O ; pieds : max 3345 pieds 0...100 % ; sans unité : max 1000 ; Appuyez sur la touche de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.16 Mode de fonctionnement

MODE DE SERVICE: S Mode Contrôleur

Sélectionnez à l'aide des touches 🖪 et 🔽.

Si une seule pompe HYDROVAR est en service, réglez le Mode Contrôleur. Si plusieurs pompes fonctionnent simultanément via l'interface RS485 (commande des pompes auxiliaires), le **Multicontrôleur** doit être réglé à l'aide de la touche **a** ou de la touche **b**.

### Contrôleur Synch. :

Le mode **Contrôleur Synchrone** fonctionne de la même façon que le mode Multicontrôleur. à la seule différence que toutes les pompes du circuit fonctionnent à la même fréquence. **Pilotage :** 

L'application **Pilotage** est seulement utilisée lorsque vous disposez d'une régulation externe et que l'Hydrovar sert de convertisseur de fréquence standard. En mode Pilotage, le régulateur interne est coupé et la fréquence de sortie est proportionnelle au signal d'entrée (X1/2)  $\Rightarrow$  4-20 mA = 0 - f<sub>max</sub>. La fréquence varie avec les rampes 1 et 2 programmées. Les fonctions faible niveau d'eau, protection thermique et ON/OFF à distance sont toujours assurées.





Si **PILOTAGE LOCAL** est sélectionné, le paramètre *VALEUR REQUISE* passera à PILOTAGE LOCAL dans le menu principal, où sont affichées la fréquence et la pression effectives (selon le MODE MANUEL figurant dans le sous-menu).

La fréquence peut être alors modifiée à l'aide des touches 🖾 et 🗹. et la vitesse de la pompe changera avec les rampes rapides. Après sélection de la bonne fréquence, celle-ci pourra être sauvegardée à l'aide de la fonction standard *MEMORISER*.

Après une panne d'alimentation, la pompe fonctionnera à la fréquence sélectionnée (selon le paramètre *AUTO-START* (voir chapitre 10.d.3).

Il est possible de passer de la fréquence maximale de service à la fréquence minimale de service.

La fréquence réelle est affichée dans le 1<sup>er</sup>écran.

**REMARQUE**: CONFIG. FMIN ne fonctionnera pas dans ce mode.

Attention Le fait de faire fonctionner la pompe dans une plage de vitesses non autorisée peut détériorer le moteur ou la tête de l'Hydrovar !

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.17 Rétroaction

MODE REGULATION	
Normal	

**Normal :** On augmente la vitesse en fonction du signal de VALEUR DESCENTE. (ex : Contrôle à pression de sortie constante).

**Inversé :** On réduit la vitesse en fonction du signal de VALEUR DESCENTE, (ex. : Contrôle à pression constante à l'aspiration ou à niveau constant).

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.18 Pression au démarrage

VALEUR DEMARRAGE	
DESACTIVE	

Ce paramètre vous indique la pression au démarrage après l'arrêt de la pompe, en pourcentage de la

pression requise (réglable entre invalidée et plage de mesures du capteur). ex.

pression requise :

pression au démarrage :

Si le circuit de pompage a atteint la pression requise à partir de 5 bar et que la consommation est nulle, l'Hydrovar coupe la pompe. Lorsque la consommation reprend et que la pression chute, la pompe démarrera normalement. Si vous avez sélectionné la VALEUR DEMARRAGE à 50%, la pompe redémarrera à 2,5 bar.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre



5.0 Bar 50 %



### 11.19 VALEUR CONSIGNE 2

VALEUR CONSIGNE 2	
OFF (DESACTIVE)	

A l'aide de ce paramètre CONFIG. 2ème. VAL. REQ., vous pouvez sélectionner une 2<sup>ème</sup>pression requise

indépendante. Le changement entre la 1<sup>ère</sup> et la 2<sup>ème</sup> valeur requise peut être effectué sur l'entrée numérique, avec la borne X1/14 de la carte de commande. Si l'entrée est raccordée à la Masse, la 2<sup>ème</sup>valeur requise est activée.

<u>Sélections possibles :</u>

**DESACTIVEE**: la 2<sup>ème</sup> valeur effective n'est pas activée (aucun changement après la fermeture de l'entrée X1/14)

**INT**: 2<sup>ème</sup> valeur requise interne, fonction et réglage en fonction de la valeur requise actuelle.

EXT ADC-I: la 2<sup>ème</sup> valeur requise est définie à partir de la valeur du signal d'intensité (4-20mA) aux bornes X1/12, X1/10. 20mA correspond à la PLAGE DE MESURE DU CAPTEUR.programmée. Si le signal d'intensité d'entrée est inférieur à 4mA, l'écran va afficher un message d'erreur, mais sans indiquer une panne. (le relais de panne n'est pas coupé). Dans ce cas, la 2ème valeur requise sera 0.

**EXT ADC-U** 0-10V ou La 2ème valeur requise est définie à partir de la valeur du signal de tension

**EXT ADC-U** 2-10V (0-10V ou 2-10V) aux bornes X1/13, X1/10 (Masse). 10 V correspond à la *PLAGE CAPTEUR* programmée.

Réglage de la 2ème valeur requise :

La valeur requise active est affichée dans la fenêtre effective de la valeur requise du paramètre.

Si la 2<sup>ème</sup> valeur requise est active (entrée numérique, borne X1/14, coupée), la première ligne affiche la 2ème valeur requise. La seconde ligne affichera la source de la 2<sup>ème</sup> valeur, qui est sélectionnée dans le paramètre VALEUR CONSIG. *2* (voir chapitre 11.19)

(INT ou EXT-ADC-I or EXT-ADC-U) ainsi que la valeur effective de cette entrée.

INT : vous pouvez sélectionner votre valeur à l'aide des touches flèches vers le haut et flèche vers le bas.

EXT: affiche seulement la valeur du 2<sup>ème</sup>signal d'entrée analogique.

En cas de sauvegarde, les deux valeurs requises sont sauvegardées chaque fois.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.20 Configuration du 1<sup>er</sup> relais

CONFIG.RELAIS Fonctionnement moteur Sélections possibles à l'aide des touches  $\blacksquare$  et  $\blacksquare$ . Multicontrôleur simple.  $\Rightarrow$  il permet de

démarrer/d'arrêter une pompe à vitesse constante (voir chapitre 11.16)

**Run Fonctionnement Moteur**  $\Rightarrow$  Indication sur le fonctionnement du moteur (par le relais)



#### Manuel Opérateur



Si vous avez sélectionné Multicontrôleur simple, deux paramètres vous donnent de nouvelles fonctions. Le niveau de démarrage de la pompe auxiliaire que vous entrez dans le paramètre Valider Reglage Sequence, et la valeur de coupure dans le paramètre Limite Synchron. (voir chapitre 11.22.6.1).

par ex. si la pompe avec vitesse régulée atteint le niveau de démarrage, le relais va être ouvert, et il sera coupé lorsque la fréquence de sortie sera inférieure au niveau de coupure.

### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.21 Sous-menu OFFSET

SOUS-MENU
OFFSET

Appuyez sur la touche <sup>I</sup> et maintenez la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu,

jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre

#### 11.21.1 Source de l'entrée de OFFSET

ENTREE OFFSET	
OFF	

La seconde valeur d'entrée complémentaire peut servir de 2ème valeur requise (voir chapitre 11.19) ainsi que de valeur de OFFSET de la VALEUR CONSIGNE 1.

Il existe trois origines possibles de VALEUR D'ENTREE DE OFFSET :

(Un exemple type est fourni au parag. 11.21.6)

**DESACTIVE** : OFFSET désactivée

**EXT ADC-I** : La OFFSET sera calculée en fonction de l'intensité d'entrée (4-20mA) aux bornes X1/12 (X1/10=Masse).

**Remarque:** Si le signal d'intensité d'entrée est inférieur à 4mA, l'écran va afficher un message d'erreur, mais sans indiquer une panne *(le relais de panne n'est pas coupé).* Dans ce cas, l'*ENTREE DE OFFSET* sera *DESACTIVEE.* 

**EXT ADC-U 0-10V**: La OFFSET sera calculée en fonction de la tension d'entrée (0-10V ou 2-

**EXT ADC-U** 2-10V 10V) aux bornes X1/13 (X1/10=Masse)

Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.21.2 1<sup>er</sup> niveau de OFFSET

NIVEAU 1	
XX.X %	

Le niveau 1 est le niveau de démarrage de la 1<sup>ere</sup>Compensation. (réglable entre 0 et 100% de la valeur d'entrée analogique complémentaire).

# Appuyez sur la touche 闭 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre



### 11.21.3 2<sup>ème</sup> niveau de Compensation

NIVEAU 2	
XX.X %	

Le niveau 2 est le niveau de démarrage de la 2<sup>eme</sup>Compensation. (réglable entre 0 et 100% de la valeur d'entrée analogique).

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.21.4 INTENSITE 1

INTENSITE 1<br/>+XX.X %C'est l'intensité de la 1<sup>ère</sup>OFFSET de la valeur requise au<br/>point 0 de la seconde valeur d'entrée analogique.Plage de réglage : -200% jusqu'à +200% de la plage du capteur.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.21.5 INTENSITE 2

INTENSITE 2	
+XX.X %	

C'est l'intensité de la 2<sup>ème</sup> OFFSET de la valeur requise au point maximal de la seconde valeur

d'entrée analogique. Plage de réglage : -200% jusqu'à +200% de la plage du capteur.

# Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes. Pour passer à

S O U S - M E N U	
OFFSET	

### 11.21.6 Exemple de OFFSET :

Plage du capteur :	20mA ? 10 Bar
Pression requise :	5 Bar
Niveau 1 :	20% de la 2 <sup>ème</sup> valeur d'entrée complémentaire
Niveau 2 :	80% de la 2 <sup>ème</sup> valeur d'entrée complémentaire
Intensité 1 :	-10% ? -1 bar (voir la valeur requise)
Intensité 2:	+30% ? +3 bar (voir la valeur requise)



Au paramètre *Niveau 1*, vous avez entré la valeur requise en pourcentage de la seconde valeur d'entrée complémentaire (20%), il faut passer au second niveau (80%).

Les intensités 1 et 2 sont fonction de la *plage du capteur* du signal de valeur externe. L'*Intensité 1* que vous avez entrée est valide jusqu'à ce que vous atteigniez le *Niveau 1*, une fois le *Niveau 1* atteint, la *Valeur Requise* n'est pas compensée.

La Valeur Requise est valide jusqu'à ce que vous atteigniez le Niveau 2. Une fois le niveau 2 atteint, la nouvelle valeur, en fonction de l'Intensité 2, est valide.

# Appuyez sur la touche 闭 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22 Sous-menu Reglage Sequence

S O U S - M E N U Reglage Sequence

### Progammation des Séquences d'Opérations

Il est possible de raccorder jusqu'à quatre pompes à l'aide de l'interface RS-485 (Raccordement des bornes /1, /2 et /3 des blocs de connexions X5 ou X6 de chaque pompe). La programmation complémentaire suivante doit toutefois être effectuée dans le sous-menu :

Appuyez sur la touche 🖾 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu, jusqu'à ce que l'écran affiche la fenêtre





### 11.22.1 Augmentation de la pression

VALEUR DE MONTEE	
0.35 Bar	

Réglable entre 0,0 et la

plage de valeurs du capteur présélectionnée

Exemple d'Application :

- 1) La pompe 1 atteint fmax (vitesse maximale)
- 2) La pression chute et atteint la pression de démarrage de la 2<sup>ème</sup>pompe.
  - (= PRESSION REQUISE VALEUR DESCENTE.)
- 3) La 2ème pompe se met en route automatiquement
- 4) La pression requise est calculée à nouveau, après le démarrage de la 2<sup>ème</sup>pompe, selon la formule ci-après !

*Nouvelle pression requise* = PRESSION REQUISE – VALEUR DESCENTE. + VALEUR DE MONTEE

D'une façon générale :

k ... Nombre de pompes en service (k > 1)

 $p = p_{set} + (k-1)^{*}$ [AUGMENT. CONSIGNE –perte de charge (Valeur descente)]

- AUGMENT. CONSIGNE = Perte de charge ⇒ La pression est constante lorsque la pompe est mise en route
- AUGMENT. CONSIGNE > Perte de charge ⇒ La pression augmente lorsque la pompe auxiliaire se met en route.
- AUGMENT. CONSIGNE < Perte de charge ⇒ La pression chute lorsque la pompe auxiliaire se met en route.



## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.2 VALEUR DESCENTE (Perte de charge)

Pour le calcul de la pression de service après le démarrage des pompes 2 à 4.

VALEUR DESCENTE 0.15 BAR Réglable entre 0,0 et la *plage de valeurs de capteur* présélectionnée, elle définit la pression de démarrage

de la 2<sup>ème</sup>pompe et des autres pompes en aval. (*Pression de démarrage* = PRESSION REQUISE - VALEUR DESCENTE.)





# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.3 Fréquence de déclenchement du contrôleur suivant

ENCL. POMPE SUIV.
48.0 Hz

Déclenchez la pompe auxiliaire seulement lorsque la pression de démarrage (voir parag. 11.18) est

atteinte <u>et que</u> la pompe primaire a atteint la fréquence programmée. (Réglable entre 0.0 Hz et 70 Hz).

Si vous ne souhaitez pas démarrer une autre pompe auxiliaire, il faut paramétrer cette valeur à une fréquence supérieure à la fréquence maximale.

Ce paramètre permet également de démarrer une pompe à vitesse constante (voir parag. 11.16) lorsque le Multicontrôleur simple est réglé). Une fois cette fréquence atteinte, le contact sans potentiel du relais X2/5 – X2/6 sera fermé.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.4 PERMUTATION

PERMUTATION 12 heures permet de changer la pompe primaire et la pompe auxiliaire afin d'atteindre un nombre égal d'heures

de fonctionnement des pompes. Réglable entre 1 heure et 100 heures. Si l'intervalle paramétré est supérieur à 100 heures, la commutation automatique est désactivée. Effectuez le changement manuel de la pompe primaire dans la 1<sup>ère</sup> fenêtre à l'aide de la touche .

# Appuyez sur la touche 闭 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.5 SOURCE VAL. CONS.

SOURCE VAL. CONS. DESACTIVE Permet de sélectionner l'adresse de la SOURCE VAL. CONS.. Cinq réglages sont possibles :



DESACTIVE (OFF), ADR1, ADR2, ADR3 et ADR4. Si une entrée complémentaire (INT ou EXT-ADC-I ou EXT-ADC-U) est active, vous devez entrer ici l'adresse à laquelle cette entrée est connectée.

Lorsque le Multicontrôleur ou le Contrôleur Synch. est activé, la partie centrale de la fenêtre affiche la valeur active entre crochets. Si le signe "#" apparaît sur la seconde ligne de la fenêtre, la pompe fonctionnera à la valeur requise transmise par une autre pompe du circuit qui en comprend plusieurs. Aucun signe "#" n'apparaît sur la pompe qui est à l'origine de la valeur requise.

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.6 Synchronisation

Si la synchronisation est active, les pompes activées essayent de réguler ensemble la pression de service (toutes les pompes fonctionnent à la même fréquence). La 2<sup>ème</sup> pompe démarre lorsque la 1<sup>ère</sup> pompe atteint la fréquence de déclenchement (ENCL. POMPE SUIV. : voir parag. 11.22.3). Les pompes vont maintenant essayer de maintenir une pression constante en fonctionnement synchronisé. La pompe auxiliaire va alors être coupée lorsque deux pompes vont fonctionner ensemble sous la VALEUR LIMITE DE SYNCH. paramétrée. Ceci crée l'effet d'hystérésis.

S O U S - M E N U	
Marche Synchrone.	

L'écran affiche la fenêtre

# Appuyez sur la touche 🗷 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu.

### 11.22.6.1 SEUIL SYNCHRONE

SEUIL	SYNCHRONE	
	0,0 Hz	

Seuil de fréquence réglable entre 0,0 Hz et la fréquence maximale de consigne.

Seuil de coupure de la première pompe auxiliaire. Les seuils de coupure des autres pompes peuvent être relevés au moyen de la FENETRE SYNCHRON.

Ce paramètre sert également pour la valeur de coupure pour la pompe à vitesse constante externe lorsque le Multicontrôleur Simple est activé dans le paramètre Configuration relais. (voir parag. 11.20).

# Appuyez sur la touche 闭 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.6.2 Fenêtre de Synchronisation

FENETRE-SYNCHRON.
2.0 Hz

Equilibre de fréquence

Réglable entre 0...10 Hz

Relèvement du seuil de fréquence pour couper la pompe auxiliaire suivante.

### Réglage du Seuil de Synchronisation :

1. Réglez la valeur de consigne souhaitée et fermez les vannes de sortie pour obtenir un débit nul.



- Démarrez la première pompe en MODE MANUEL (1ère fenêtre du sous-menu), augmentez la fréquence jusqu'à ce que vous atteigniez la valeur requise. Lisez la fréquence ( = f<sub>0</sub> )
- 3. Réglez le seuil de fréquence synchrone ( $f_0 + 2-3$  Hz).
- 4. Réglez la OFFSET synchrone à 1-2 Hz. (selon la courbe de la pompe et le point de fonctionnement).

# Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes pour passer à la fenêtre

S O U S - M E N U Marche Synchrone

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.7 Indication de l'état de la pompe

SEQUENCE	– ACTUELLE
Adr1	fault

Indique l'état de chaque élément pilote

- pour la commutation de la pompe auxiliaire.
- (réglables entre adresses 1 à 4)
- pour la fonction pilote / la reprise de la fonction pilote en cas de défaut de fonctionnement de l'élément pilote.
- Informations concernant l'état réel des séquences d'opérations de chaque pompe.

Il est possible de lire les différents paramètres suivants dans cette fenêtre :

Maintien Px	La pompe est arrêtée (contrôle déclenché)
En service Px	La pompe est en service (contrôle déclenchée)
Arrêt Px	La pompe est arrêtée, car f< fréquence de démarrage de la
	pompe précédente.
Invalidé	Le convertisseur n'est pas prêt à démarrer (aucun déclenchement)
Erreur	Erreur Convertisseur
Panne	Appel sélectif défaillant (RS-485)
	(défaut sur la connexion interface ou interface non connectée).
Détectée	Appel sélectif correct (RS-485)
AdrX *	"*" -> Adresse de la pompe en cours de lecture

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.22.8 Signaux d'erreur pour les coupures de bus de données

DIAG. ARBIT. BUS	
0	

Compte le nombre d'essais de synchronisation sur l'interface RS-485.

# Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes. pour passer à la fenêtre

S O U S - M E N U Reglage Sequence



### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.23 Sous-menu - LIAISON - RS 485

S O U S - M E N U	
Liaison - RS 485	

Appuyez sur la touche et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu. L'écran affiche la fenêtre

#### 11.23.1 ADRESSE POMPE

ADRESSE POMPE	
OFF	

Si une seule pompe est utilisée, le réglage reste sur DESACTIVE (OFF). Si plusieurs pompes sont

raccordées via l'interface RS-485 max. 4), un numéro unique doit être affecté à chaque pompe (un numéro ne peut être utilisé qu'une seule fois !).

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.23.2 Référence ADC

ADC REFERENCE	
Local	
LOCAL :	١

Référence pour l'ADC local (Convertisseur / analogique / numérique) ou le SIO (LIAISON - RS 485).

LOCAL : Valeur effective provenant du capteur (borne X1/ 1-2) A DISTANCE : Valeur effective via le RS-485 (Borne X2/ 9-10-11)

Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes pour passer à la fenêtre

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.24 Fréquence de compensation

Régulation en fonction d'une courbe du circuit (augmentation de la pression de service, en fonction du débit ou de la vitesse).

FREQU. D' AMORCE 30.0 Hz

Cette valeur, réglable entre 6 Hz et la FREQUENCE MAXIMALE de service, définit la fréquence à laquelle la

pression de service doit être portée, autrement dit la vitesse à laquelle la pompe fonctionne à la pression de service et à débit nul (peut être lue en MODE MANUEL (JOG MODE).

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre



### 11.25 AUGMENT. CONSIGNE(Hauteur manométrique)

AUGMENT. CONSIGNE<br/>0.0 %Cette valeur, réglable entre 0% et 99,9%, indique<br/>l'augmentation de pression constante à prévoir pour la

YDROVAR

pression de service afin d'atteindre la vitesse maximale (volume maximal).

1. Réglage de la pression de service (voir le menu principal Convertisseur)

2. Entrez la fréquence pour *une demande* = 0 et une *pression de service* = *Pression effective* 

(voir : Mode Manuel )  $\Rightarrow$  FREQU. D' AMORCE

3. Définissez l'augmentation souhaitée à vitesse maximale, en % de la *pression de service*.

# Schéma : Augmentation d'intensité



# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.26 Sortie Analogique

Valeur active	Sortie Analogique
	Valeur active

Sortie analogique 0 - 10V = 0 - 100% (max. 2 mA) *Réglage possibles :* 

- Valeur effective (signal sur borne X1/3)
- ♦ Fréquence de sortie (0 f<sub>max</sub>)

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.27 Unités

UNITE DE MESURE	
Bar	

Unités réglables : bar, psi, m<sup>3</sup>/h, l/min, mètre, mH2O, % ou sans unité, peut être modifié à l'aide de la touche **I** ou de la touche **I**.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre



#### 11.28 MARCHE D'ESSAI automatique



Il peut être réglé entre 10 et 100 heures de marche. Le MARCHE D'ESSAI démarre la pompe à l'heure

définie après le dernier arrêt de 20 secondes à la fréquence de 30 Hz. Désactiver le test de service: Réglez sur 100 heures, maintenez la touche ▲ enfoncée, appuyez en même temps un court instant sur la touche ▲, -> *désactivé* est affiché ensuite dans la fenêtre.

Réactiver le test de service : Sélectionnez le MARCHE D'ESSAI et paramétrez le nombre d'heures souhaité à l'aide de la touche 🔽

Le test de service est seulement activé lorsque la pompe est coupée !

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.29 Sous-menu de MARCHE D'ESSAI manuel

S O U S - M E N U	
MARCHE D'ESSAI	

Appuyez sur la touche 🖼 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu.

L'écran affiche la fenêtre

### 11.29.1 Activer le MARCHE D'ESSAI manuel

MARCHE D'ESSAI man.	
A + V	

Appuyez simultanément sur les touches 🔺 + 🗹 pour lancer un test de service.

L'Hydrovar atteint la fréquence test selon la courbe 1, puis décélère jusqu'à l'arrêt selon la courbe 2.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.29.2 FREQUENCE ESSAI

FREQUENCE ESSAI	FREQUENCE ESSAI de service manuel.
30.0 Hz	Réglage possible entre 6.0 Hz et 70,0 Hz max.

### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.29.3 BOOST ESSAI (Tension de démarrage)

BOOST ESSAI	
10.0 %.	

Tension de démarrage en % de la tension nominale permettant de s'assurer que le moteur démarre en

toute sécurité. Plage de réglage entre 0% et 25%

# Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🐱 pendant plus de 3 secondes pour passer à la fenêtre

S O U S - M E N U	
MARCHE D'ESSAI	







# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

#### 11.30 Sous-menu - Erreur

SOUS-MENU	
ERREURS	

Appuyez sur la touche 🗷 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans

le sous-menu. L'écran affiche la fenêtre

#### 11.30.1 FTC. HORS COURBE

FTC. HORS COURBE	Invalic
Desactive	CAPTE

dé ou réglable entre 0.00...PLAGE DU

UR. Pour désactiver la limite de transfert,

appuyez sur la touche 🗹 jusqu'à ce que "désactivé" soit affiché à la fenêtre.

Il faut atteindre une valeur de réglage >0 jusqu'à la "TEMPORISATION PAR DEFAUT " programmée.

A défaut d'atteindre' cette valeur, l'écran affichera le défaut "CONTR. PLAGE DE VAL." et la pompe s'arrêtera.

### Appuyez sur la touche de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.30.2 Temporisation

Plage de réglage : 0...100 Sec. **TEMPORISATION** 

Temporisation de coupure de l'Hydrovar en cas de

2 Sec faible niveau d'eau, (bornes X1/6-X1/7 ouvertes) ainsi que pour la limite de transfert.

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.30.3 Réinitialisation automatique des Erreurs

RESET – ERREURS	
DESACTIVE	

Le paramètre peut être réglé sur DESACTIVE (OFF) (sans réinitialisation automatique) ou, si vous

souhaitez réinitialiser automatiquement après 5 erreurs successives, la réinitialisation s'effectue automatiquement par temporisation.

(0-250 sec.) par ex. RESET ERREURS = 5 secondes

Le convertisseur tente de réinitialiser le défaut 5 fois, entre chaque essai pour réinitialiser le défaut. L'Hydrovar attend 5 secondes avant de redémarrer. Après le 5<sup>ème</sup> redémarrage, l'Hydrovar va couper et l'écran va afficher un message d'erreur.

Les signaux des cinq dernières erreurs sont toujours stockés dans la mémoire Erreur 1 à 5 (menu principal).

### Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.30.4 Effacer la mémoire Erreurs

RAZ ERREURS	
0000	

La mémoire erreurs peut être effacée en entrant un mot de passe. Pour plus amples renseignements, contactez votre distributeur !



Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes pour passer à la fenêtre

SOUS-MENU
ERREUR

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.31 H. SOUS TENSION

H. SOUS TENSION	
0000 h.	

Temps de service du régulateur (Alimentation Hydrovar O.K.) Réinitialisez en appuyant simulta-

nément sur les touches 🖾 + 🗹 jusqu'à ce que la fenêtre affiche REINITIALISER – TEMPORISATEUR.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.32 Affichage - Contraste



Réglage possible entre 10...100%. Permet d'améliorer la netteté de l'écran, en fonction de sa position.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.33 Sélection du mot de passe

REGL. MOT DE PASSE<br/>0066Le mot de passe présélectionné peut être modifié au<br/>besoin.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.34 Blocage utilisat. (Verrouillage)



Lorsque cette fonction est activée [ON], il n'est pas possible d'effectuer des modifications dans le menu

principal. Seules les fonctions ON/OFF (marche et arrêt) à l'aide des touches de transferre utilisées. Pour modifier la valeur de consigne souhaitée, la fonction verrouillage doit être coupée (OFF) de façon à pouvoir modifier la pression de service dans le menu principal.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.35 Résistance de chauffage



Chauffage à l'arrêt incorporé à la tête d'alimentation de l'HYDROVAR !

Afin d'éviter la condensation à l'intérieur du régulateur (en fonction des conditions ambiantes), une résistance (d'environ 10 W) fonctionne lorsque le moteur est à l'arrêt, à condition d'avoir sélectionné MISE EN MARCHE CHAUFFAGE (HEATING ON) et que l'alimentation électrique <u>de</u> l'Hydrovar soit normale.

# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre



### 11.36 Réglages des valeurs par défaut

S O U S - M E N U
VALEURS DEFAUT

Appuyez sur la touche 闭 et maintenez-la enfoncée pendant 3 secondes pour entrer dans le sous-menu. L'écran affiche la fenêtre

### 11.36.1 Valeurs par défaut pour l'Europe

DEFAUT EUROPE	
$\blacktriangle$ + $\blacksquare$	

Charger les PARAMETRES – PAR DEFAUT pour l'Europe (ex : fréquence maximale 50 Hz, unité affichée = bar)

Chargement des paramètres : Appuyez sur les touches 🛛 + 🖸 pendant environ 5 secondes.

## Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.36.2 Valeurs par défaut pour les USA

DEFAUT USA + Chargez le PARAMETRE – PAR DEFAUT pour les USA. (ex. : fréquence maximale 70 Hz, unité affichée = psi)

Chargement du Paramètre : Appuyez sur les touches 🖾 + 🖸 pendant environ 5 secondes.

Attention La fenêtre se met à clignoter une fois que vous avez chargé les valeurs par défaut, pour désactiver le clignotement, appuyez sur jusqu'au paramètre »MEMORISER" (voir chapitre suivant)

Pour quitter le sous-menu, appuyez sur la touche 🗷 pendant plus de 3 secondes pour passer à la fenêtre



# Appuyez sur la touche 🗷 de l'Hydrovar pour passer à la fenêtre

### 11.37 MEMORISER

IVIEIVIORISER ???	
A + V	

Toutes les valeurs doivent être sauvegardées (stockées dans la mémoire EEPROM) après avoir été

modifiées. Si elles ne le sont pas, toutes les modifications seront perdues en cas de panne de secteur !

MEMORISER : Appuyez sur 🖸 + 🗹 jusqu'à ce que le message »SAVED" soit affiché à l'écran. Après SAVED, l'écran affiche automatiquement la 1<sup>er</sup> première fenêtre quelques secondes après.



### 12 Signaux d'erreurs

### 12.1 Volume d'eau insuffisant

VOLUME D'EAU INSUFFISANT : E R R E U R Solution: Vérifiez la pression à l'aspiration ou le niveau du réservoir !

Si la pression à l'aspiration ou le niveau du réservoir est normal, le groupe redémarre de luimême. S'il n'existe pas de manocontact à l'aspiration (par ex. systèmes circulaires), pontez les bornes X1/6 and X1/7.

### 12.2 Contrôle de l'alimentation

REG. PLAGE DE PRESSIONS E R R E U R Le seuil de pression minimale de service pour le contrôle de l'alimentation de la pompe

(seuil d'alimentation) n'a pas été atteint selon la temporisation sélectionnée.
A la réinitialisation d'erreur (ON), le circuit est seulement coupé après 5 essais de démarrage.
Si le seuil d'alimentation est réglé sur une valeur <0, cette fonction est désactivée.</li>
Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation secteur pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches
(▲, ▲ et ▲) pendant environ 5 secondes.

### 12.3 Surchauffe – Moteur

SURCHAUFFE MOTEUR E R R E U R Origines possibles : refroidissement insuffisant

La température ambiante est trop élevée, le moteur fonctionne en surcharge. Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, ret ) pendant environ 5 secondes.

### 12.4 Surchauffe – Convertisseur

CONVERTISSEUR. SURCHAUFFE E R R E U R Origines possibles : dissipateur encrassé ou air du circuit de refroidissement insuffisant.

Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, I et ) pendant environ 5 secondes.

### 12.5 Surtension

SURTENSION E R R E U R Causes possibles : Contrôlez l'alimentation secteur, vérifiez si la tension n'est pas trop

élevée, s'il n'existe pas des pointes de tension en raison de la surcharge du réseau, ou si la RAMPE 2 n'est pas trop rapide ! (par exemple le filtre du réseau, les éléments RC). Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, I et ) pendant environ 5 secondes.



### 12.6 Tension insuffisante

VOGEL	- PUMPEN	
TENSION I	INSUFFISANTE	

Causes possibles: Alimentation secteur, fusible défectueux ou défaut de synchronisation de

phases. Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, I et ) pendant environ 5 secondes.

### 12.7 Limite

ITT INDUSTRIES	(
Surcharge	r

Causes possibles: mauvais paramétrage ou compe fonctionnant très largement audessus de

ses caractéristiques. Si le signal limite reste, SURCHARGE (OVERLOADED) va s'afficher à l'écran quelques secondes après et le convertisseur de fréquence va s'arrêter. Une fois l'erreur éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation secteur pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A. Tet \*) pendant environ 5 secondes.

### 12.8 Court-circuit



Cette erreur correspond à la présence d'un courant de pointe en sortie de régulateur.

Origines possibles de cette erreur !

### 12.9 Surcharge

SURCHARGE E R R E U R Origine possible : La pompe est bloquée ! Présence de corps étrangers dans la pompe,

garniture mécanique défectueuse (point dur) ou la pompe est restée sans fonctionner pendant une longue période.

Rampe 1 trop rapide: Capteur 11.4

Fréquence maximale trop élevée : Capteur 11.8

Démarrage trop faible : Capteur 11.12

Clapet anti-retour défectueux – La pompe tourne à l'envers lorsqu'elle est coupée. (OFF). Coupez l'alimentation ou redémarrez la pompe ou, au besoin, contactez le service aprèsvente.

Une fois l'origine du problème éliminée, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation secteur pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, et a) pendant environ 5 secondes.



### 12.10 Erreur Capteur de pression I < 4 mA

PRESSION EFFECTIVE. CAPTEUR E R R E U R Origine possible : Capteur de pression défectueux ou rupture de câble

HYDROVAR

(câble endommagé) Vérifiez le capteur de pression !

Une fois l'origine du problème éliminé, le dysfonctionnement peut être annulé en coupant l'alimentation secteur pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches (A, et <sup>B</sup>) pendant environ 5 secondes.

Tous les signaux d'erreurs sont délivrés sur les bornes X2/1, X2/2 et X2/3 (inverseur). Si aucune erreur n'est active, le relais s'ouvre et les connexions X2/2 et X2/3 sont coupées.

Attention Si MISE EN MARCHE DEMARRAGE AUTOMATIQUE ("AUTO - START ON") et RESET ERREURS ("ERROR-RESET – ON") sont programmées, le contrôleur peut redémarrer automatiquement après une panne de secteur.

### 12.11 Autres signaux d'erreurs :

ERREUR 1	:	EEPROM-ERREUR (défaut du bloc de données correspondant)
ERREUR 2	:	Erreur Sécurité / Erreur de protection du logiciel
ERREUR 4	:	Erreur clavier (par ex.: touche bloquée)
ERREUR 5	:	Erreur-EPROM
ERREUR 6	:	Erreur Programme :Erreur programme sentinelle
ERREUR 7	:	Erreur Programme : Erreur d'impulsion du microprocesseur
ERREUR 8	:	Erreur Programme :Commande microprocesseur non valable

Ces signaux ERREUR peuvent être remis à zéro en coupant l'alimentation secteur pendant plus de 30 secondes ou en appuyant simultanément sur les trois touches ( $\square$ ,  $\square$  et  $\square$ ) pendant environ 5 secondes.

Si le signal d'erreur se présente à nouveau, contactez l'assistance technique et donnez une description précise du défaut.

### 13 Interface - RS 485

Interface-Bus Standardisé pour la communication entre les convertisseurs (têtes d'alimentation Hydrovar) et/ou un régulateur externe de rejet.





Le protocole de données est conforme à la norme ISO 1745 pour les interfaces RS 485 et contient les configurations suivantes :

Vitesse de transmission des données : 9600 Baud (1 bit de départ, 8 de données, 1 bit d'arrêt)

Un convertisseur d'interface RS 232/RS 485 doit être prévu pour assurer la communication avec une interface 24V d'un PC ou d'un régulateur externe.

L'accès à tous les paramètres est possible via l'interface standard. La structure en ligne de la tête d'alimentation Hydrovar peut être obtenue sur demande.

- 1A fist
- 1E Mot d'état :

BITOBIT7	Défaut de convertisseur
BIT8	Libre
BIT9	fist < pression de démarrage de service
BIT10	Marche/Arrêt pompe
BIT11	Pompe en service
BIT12	Fonction primaire/auxiliaire active (active=1)

1F Mot de passe :

0000	Arrêt convertisseur
0001	Marche convertisseur
0002	MEMORISER – les paramètres
0100	Pilotage (nbre d'octects important : ou »Verk».)
0200	Demande de réinitialisation

Pour plus amples informations, voir :

### transmission des données en série – RS485 Hydrovar – Protocole 120

### 14 Textes complémentaires

Tous les textes complémentaires qui existent dans la fenêtre d'affichage sont énumérés ciaprès. Pour les appeler à l'écran, appuyez sur les touches 4 + 2; chaque texte complémentaire s'affiche ensuite en "texte courant" sur la seconde ligne de la fenêtre.




Texte de fenêtre :	Texte complémentaire :
ITT INDUSTRIES x.xx Bar	Aucun texte complémentaire disponible ! Appuyez sur les touches 🐱 et <b>I</b> pour obtenir SELECTION DE LA LANGUE
VALEUR CONSIGNE 1 x.xx Bar	Valeur consigne 1
VALEUR CONSIGNE 2 x.xx Bar	Definition o visualisation de la valeur de consigne
AUTO – START DESACTIVE (OFF)	ON -> Fonction Autostart activees; OFF-> desactivees
ERREUR N° 1	Dernière erreur
ERREUR N° 2	Avant dernière erreur
ERREUR N° 3	Avant avant dernière erreur
ERREUR N° 4	Avant avant dernière erreur
ERREUR N° 5	Avant avant dernière erreur
HEURES MOTEUR 0000:00	Heures de service du moteur en heures et minutes (hh:mm)
MEMORISER ???	Memorisation des paramètres avec 🚺 + 💟
MOT DE PASSE 0000	Pour entrer dans le niveau suivant de programmation, entrer le mot de passe
MODE - MANUEL 0.0Hz xx.xxBar	MODE MANUEL : Reglage de la fréquence du moteur avec [] ou [];(pas de régulation)

FENETRE		
5%		

Largeur de la fenêtre autour de la valeur de consigne (en % de la valeur de consigne)





PILOTAGE LOCAL -> fréquence de consigne via panneau de commande







**HYDROVAR®** 

PERMUTATION 12 heures	Intervalle de temps entre la permutation des pompes
Source Val. Cons. Off	SOURCE du valeur consigne en multicontrôleur actif
S O U S - M E N U Marche Synchrone	Acces: appuyer sur [SELECT] pendant 1 sec. au moins
SEUIL SYNCHRON. 0,0 Hz	Seuil de frequence pour la marche synchrone des pompes
FENETRE-SYNCHRON 2.0 Hz	Fenêtre du seuil de frequence qui enclenche la marche synchrone des pompes
SEQUENCE – ACTUELLE Adr1 fault	Diagnostic : de la séquence et de l'état de la pompe
DIAG. ARBIT. BUS O	Diagnostic: du Bus realises au niveau de cette pompe
S O U S - M E N U LIAISON - RS 485	Acces: appuyer sur [SELECT] pendant 1 sec. au moins
Adresse pompe Off	ADRESSE-SIO DE LA POMPE
REFERENCE ADC Local	Valeur effective ou du ADC local ou a travers SIO
FREQU.D' AMORCE 30,0 Hz	Fréquence d' amorce effective
AUGMENT. CONSIGNE 0.0 %	Amorce maximale en % de la valeur de consigne (obtenue dans le cadre de la fréquence maximale
SORTIE – ANALOGIQUE Valeur active	Configuration sortie analogique frequence effective (par rapport a la frequence maximale) valeur effective (par rapport a la valeur de consigne maximum)
UNITE DE MESURE Bar	Unité affichée
MARCHE D' ESSAI après 100 h.	Duree avant enclenchement de la marche d'essai (10h100hpour désactivér 🚺 + 🚺)



MARCHE D' ESSAI	acces :, appuyer sur [ $\textcircled{III}$ ] pendant 1sec. au moins
Marche essai man. +	Enclenchement de la marche d'essai manuelle avec [ 🖬 + 🖸]
FREQUENCE ESSAI 30.0 Hz	Fréquence de la marche d'essai
BOOST ESSAI 10 %	Boost de la marche d'essai
S O U S - M E N U ERREUR	SOUS-MENU Erreurs : pour entrer, appuyer sur [ 🗷 ] pendant 1 seconde au moins
FTC. HORS COURBE Désactivé	Fonctionnement hors courbe: arret du variateur s'il est atteind
TEMPORISATION 2 Sec.	Temporisation avant enclenchement du defaut bas niveau d'eau ou du fonctionnement hors courbe
RESET – ERREURS DESACTIVE	Remise a zero automatique des erreurs. 5 au maximum
RAZ ERREURS 0000	Remise a zero de l'historique des erreurs
H. SOUS TENSION xxxx h.	Heures de service du variateur (remise a zero des 2 compteurs horaires avec [ 🛋 + 🖸])
AFFICH. CONTRASTE 50 %	Contraste de l'affichage
REGL. MOT DE PAS. 0066	Entree un nouveau mot de passe
BLOCAGE UTILISATION OFF	ON ->Modifications par l'utilisateur in accessiblei OFF -> Modifications autorisees
CHAUFFAGE ON/OFF	Chauffage anti-condensation
S O U S - M E N U VALEURS DEFAUT	SOUS-MENU; d'activation des parametres par defaut, acces : appuyer sur [ 🗷 ] pendant 1 sec. au moins



**HYDROVAR®** 

VALEURS EUROPE	Activation des PARAMETRES PAR DEFAUT en EUROPE avec [ 🔺 + 🔽]
VALEURS USA	Activation des PARAMETRES PAR DEFAUT aux USA avec [ 🗛 + 🖸]
MEMORISER ???	Appuyez sur les touches [ + ] pour MEMORISER les valeurs paramétrées

**HYDROVAR®** 

### 15 Entretien

Le groupe de régulation HYDROVAR ne nécessite aucun entretien particulier. Toutefois, le ventilateur du système de refroidissement et le système de ventilation doivent être dépoussiérés de temps à autre.

#### 15.1 Notes

Lorsque vous changez la carte de commande sur une installation comportant plusieurs pompes vérifiez que vous utilisez la même version de carte de commande V/STK/X) sur tous les groupes de régulation Hydrovar.

Pour plus amples informations, contactez votre distributeur !

Modifications techniques sans preavis !





#### Manuel Opérateur

www.hydrovar.com



# HYDROVAR<sup>®</sup>

## 

Pumpenfabrik ERNST VOGEL GmbH

A-2000 Stockerau Ernst Vogel-Strasse 2 Telefon: 02266/604 Telefax: 02266/65 311 Internet: www.vogel-pumpen.com www.hydrovar.com

VOGEL-ROCANO SA CH-2087 Cornaux, Z.I. Prés-Bersot Telefon: 0041/32/7587 200 Telefax: 0041/32/7587 200

