

Description de la gamme: Wilo-DrainLift KH 32



Construction

Mini-station de relevage pour eaux chargées (installation sur sol)

Domaine d'application

Station de relevage des matières fécales prête à être raccordée pour l'utilisation limitée (avec raccord direct derrière des toilettes) avec mécanisme de coupe pour l'évacuation des eaux chargées des toilettes individuelles et, en plus, d'un lavabo, d'une douche ou d'un bidet dont les eaux usées/chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle ou pour les eaux usées/chargées qui se trouvent au-dessous du niveau de reflux. Respecter les normes DIN EN 12050-3 et DIN 1986-100. En cas de raccordement de plusieurs ou d'autres articles de drainage que ceux indiqués ici, il est recommandé d'utiliser des produits de la gamme Wilo DrainLift S-XXL et FTS.

Longueur max. de la conduite de refoulement DN 32, pour garantir un fonctionnement optimal, commencer si possible par poser la conduite de refoulement verticalement puis poursuivre horizontalement (2 coudes 90° et un clapet anti-retour intégré sont requis).

Dénomination

Exemple :	Wilo-DrainLift KH 32-0,4
KH	Mini-station de relevage avec mécanisme de coupe pour eaux chargées contenant des matières fécales
32	Diamètre nominal du raccord côté refoulement (DN 25/32)
- 0,4	Puissance nominale du moteur [kW]

Particularités/avantages

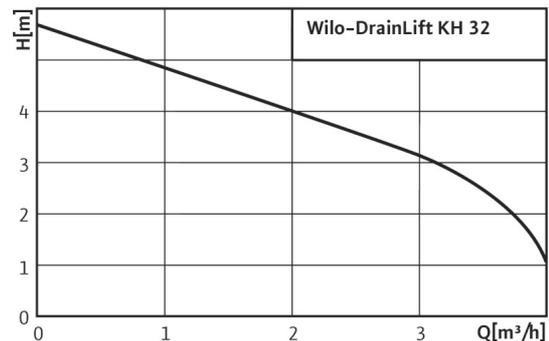
- Design moderne, peu encombrant
- Installation simple et rapide
 - Raccordement auto-étanche direct aux toilettes
 - Filtre à charbon actif intégré
 - Prête à être branchée

Matériaux

- Carter moteur : acier inoxydable 1.4301 (AISI 304)
- Hydraulique : plastique PPGF30
- Cuve : plastique ABS

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz
- Câble d'alimentation réseau 1,2 m, avec fiche à contact de protection
- Mode de fonctionnement : fonctionnement intermittent S3 – 28 %
- Température du fluide véhiculé max. 35 °C
- Température ambiante max. 35 °C
- Granulométrie 10 mm
- Raccordement côté refoulement DN 25/32
- Raccordement d'alimentation 2 x DN 40/DN 100
- Purge d'air 25 mm
- Hauteur d'alimentation min. (niveau d'installation jusqu'au centre de l'alimentation) 180 mm
- Classe de protection IP 44
- Volume brut de la cuve 17 l
- Volume de commutation 2,6 l



Équipement/fonctionnement

- Prête à être branchée
- Surveillance thermique du moteur
- Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique
- Clapet anti-retour
- Mécanisme de coupe
- Joint d'étanchéité de l'alimentation
- Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement
- Filtre à charbon actif

Description/construction

Mini-station de relevage fonctionnant automatiquement avec mécanisme de coupe, avec tous les dispositifs de commutation et de pilotage, avec clapet anti-retour monté, filtre à charbon actif, bride de refoulement élastique ainsi que des possibilités de raccordement pour des toilettes, deux articles de drainage supplémentaires et une conduite de purge. La mini-station de relevage DrainLift KH 32 est raccordée directement à une cuvette des toilettes avec tubulure de raccordement horizontale. Les raccords pour des articles de drainage additionnels ainsi que la conduite de refoulement se trouvent sur le côté arrière de l'installation et peuvent être sortis sur le côté droit ou sur le côté gauche. La purge est réalisée grâce à un filtre à charbon actif intégré inodore dans la pièce d'installation ou au moyen d'une conduite de purge par le toit.

Raccordement de l'alimentation :

- DN 100 (raccordement direct par un manchon d'étanchéité)
- 2 alimentations – DN 40 avec couvercle et clapet anti-retour

Raccordement côté refoulement :

- Raccordement coude flexible DN 25/32 avec clapet anti-retour

Purge :

- Au choix, filtre à charbon actif intégré avec protection contre le trop-plein ou raccord d'une conduite séparée de purge par le toit au moyen d'un manchon enfichable auto-étanche (\varnothing extérieur de tuyau 25 mm).

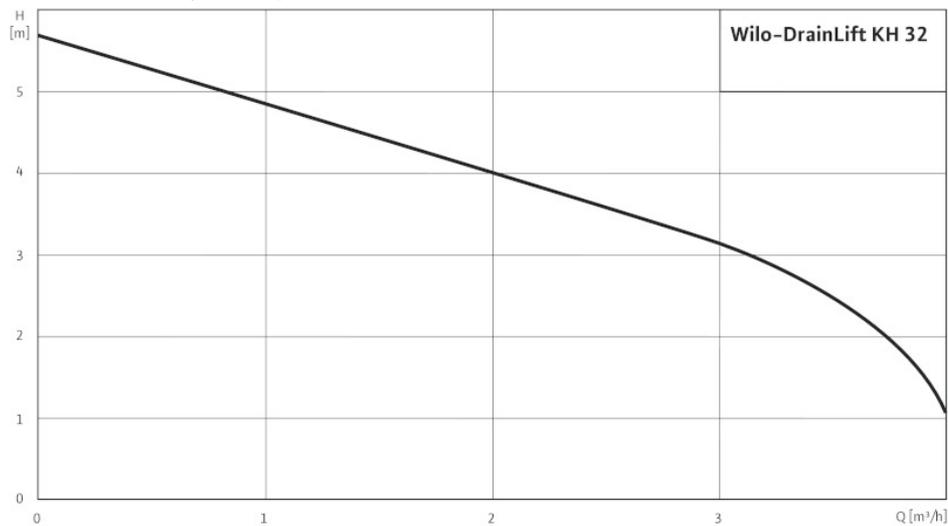
Etendue de la fourniture

Station de relevage prête à être raccordée avec mécanisme de coupe, filtre à charbon actif, bride de refoulement élastique et notice de montage et de mise en service.



Courbe caractéristique: Wilo-DrainLift KH 32

Performances hydrauliques Wilo-DrainLift KH



Équipement/fonctions: Wilo-DrainLift KH 32

Construction

Immergé	–
Station à pompe simple	•
Station à pompe double	–
Moteur à courant monophasé	•
Moteur triphasé	–
Position de la pompe : pièces de moteur à l'extérieur de la cuve	–
Position de la pompe : à l'extérieur de la cuve	–
Position de la pompe : dans la cuve	•
Chambre d'étanchéité	–
Étanchéité côté fluide, garniture mécanique	–
Étanchéité côté fluide, bague d'étanchéité de l'arbre	•
Clapet anti-retour intégré	•
Chemise de refroidissement	–
Roue monocanal	–
Roue multicanal	–
Roue Vortex	•
Mécanisme de coupe	•

Équipement/fonctions

Position d'alimentation librement sélectionnable	–
Filtre à charbon actif	•
Pilotage du niveau : avec interrupteur à flotteur	–
Pilotage du niveau : avec capteur de niveau	–
Pilotage du niveau : avec capteur de pression pneumatique	•
Sonde d'étanchéité du moteur	–
Alarme indépendante du secteur	–
Alarme contact sec	–
Prêt à être branché	•
Câble déconnectable	–
Coffret de commande	–
Raccord de tuyaux flexibles pour pompe manuelle à membrane	–
Joint pour raccordement du tuyau d'aspiration pompe manuelle à membrane	–
Raccord de tuyaux flexibles pour purge	–

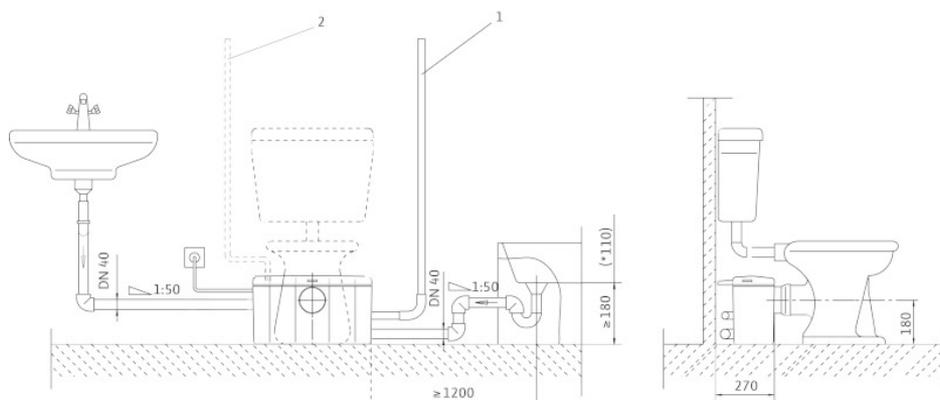
Matériau de montage

Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement	•
Fraise trépaneuse pour alésage d'alimentation	–
Scie rotative à lames amovibles pour alésage d'alimentation	–
Joint d'étanchéité de l'alimentation	•
Matériel d'insonorisation	–

• = fourni, – = non fourni

Dessins d'installation: Wilo-DrainLift KH 32

Schéma d'installation Wilo-DrainLift KH



* Respecter les remarques de la notice de montage et de mise en service.