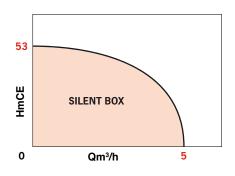
PLAGES D'UTILISATION

Débits jusqu'à:	5 m³/h
Hauteurs mano. max:	53 mCE
Pression de service:	8 bar
Température maxi de l'eau:	+5°à 35°C
Température ambiante maxi:	40°C
DN orifice:	1"
Hauteur d'aspiration maxi:	8 m

SILENT BOX

Système de surpression domestique 50 Hz





APPLICATIONS

- · Distribution d'eau claire non chargée
- · Distribution d'eau de pluie
- irrigation
- Arrosage

- · Distribution d'eau potable
- Surpression
- Lavage

AVANTAGES



Accédez aux vidéos thématiques autour de ce produit depuis votre téléphone portable



- •Fonctionnement silencieux 43 dB(A)
- Coque intégrale
- ·Concept tout en un
- ·Clapet anti-retour intégré
- ·Fonctionnement marche/arrêt
- · Protection manque d'eau
- Pression d'enclenchement réglable
- Tuyau de vidange
- Connections simples
- ·La pompe repose sur silent block
- · Entonnoir de remplissage intégré





Silent Box



SILENT BOX

CONCEPTION

· Partie hydraulique:

- -Pompe horizontale auto-amorçante sauf modèle EV 203
- Aspiration axiale et refoulement vertical vers le haut, orifices taraudés
- Multicellulaires avec roues montées directement sur l'arbre allongé du moteur
- Ensemble hydraulique assemblé en 8 points à une lanterne
- -Etanchéité arbre/moteur par ganiture mécanique

Moteur

- Moteur sec 2 pôles ventilé
- -Monophasé: Protection thermique avec réarmement automatique

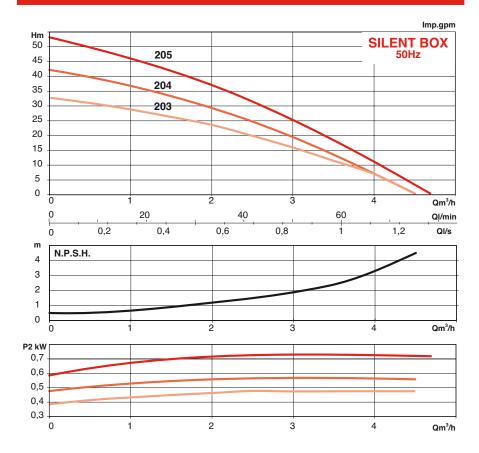
Vitesse: 2900 tr/min
Bobinage mono: 230 V
Fréquence: 50hz
Classe isolation: 155 (F)
Indice de Protection: IP 54

Conformité CE

CONSTRUCTION DE BASE

Noryl
Noryl
Carbone résine/Nitrile
NBR
AISI 420
Noryl
PVC transparent
Inox Aisi 304
Polypropylène
Polyurethane
Noryl

PERFORMANCES HYDRAULIQUES



NOTE:

Attention la version 203 EV n'est disponible qu'en version non auto-amorçante.

IDENTIFICATION

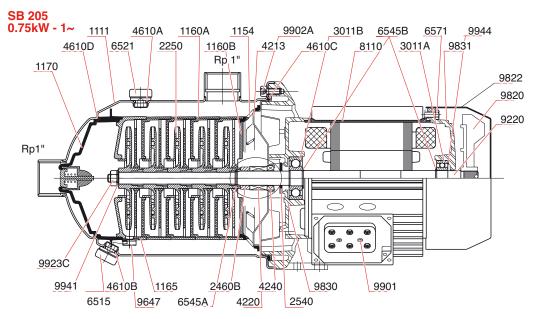


PANNEAU DE COMMANDE ET AUTOMATISME

		Fonctions principales*	
1	MARCHE ARRET	Une pression de 2 s sur le bouton et la pompe s'amorce automatiquement. Il permet aussi le réarmement manuel de la pompe en cas de défaut	
2	VOYANT DE FONCTIONNEMENT	La pompe est en fonctionnement	
3	VOYANT ATTENTE DE MARCHE	la pompe est connecté au réseau électrique	
4	VOYANT DE DEFAUT	La pompe est en mode «alarme», protection manque d'eau par exemple	
5	REGLAGE DE LA PRESSION D'ENCLENCHEMENT	La pompe est préréglée usine à 1,5 bar. La pression est ajustable de 0,7 bars à 3,5 bars (voir photos ci-dessous)	
* \	* Voir Notice de Mise en Service pour plus d'informations		

SILENT BOX

PLAN COUPE DE LA POMPE



1111 - corps enveloppe 6 etages 1160A - corps d'etage avec canal de retour

1154 - etage diffuseur 1170 - etage clapet anti retour

1160 - etage porte clapet 1160B - canal de retour

2250 - roue

3011A - roulement 3011B - roulement

2540 - deflecteur caoutchouc 4610B - joint torique

4610C - joint torique 4610D - joint torique

6545A - 1/2 jonc d'arret 6545B - circlips

6571 - tirant 8110 - carcasse

9220 - arbre rotor 9647 - clapet metallique

9820 - ventilateur moteur 9822 - capot ventilateur 9831 - flasque palier arriere 4213 - fond porte grain

9923C - ecrou 9941 - rondelle

9944 - rondelle élastique

9927 4610A 6521 2541 9675 3712 1400 9608 4610D 3690 6512 9805 9917 9800 6515 6140 9902B 9635 9632 4590 6110 9906 9941 Pièces de blocage pour le transport

3690 - support capteur 3712 - ecrou rotule

1400 - rotule refoulement

9608 - capteur de debit 6515 - bouchon de purge

4610D - joint torique 4610A - joint torique

6512 - entonnoir remplissage -

6521 - bouchon remplissage

9927 - ecrou fin 9635 - raccord de purge

9675 - fourchette de retenue du capteur debit

6517 - tuyau-flexible

8360 - faisceau

9860 - condensateur 9803 - socle

9800 - capot

9917 - vis

9805 - trappe hydraulique -9807 - tableau de bord

9880 - bouton poussoir 8070 - carte pcb

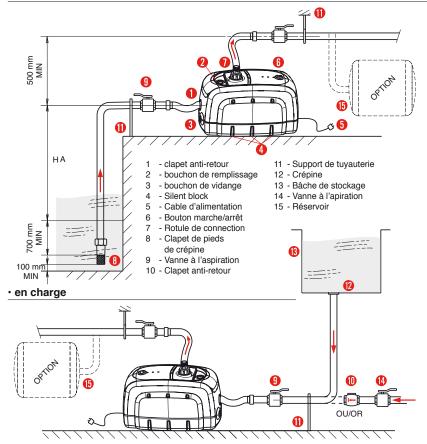
9824 - capot protecteur pcb



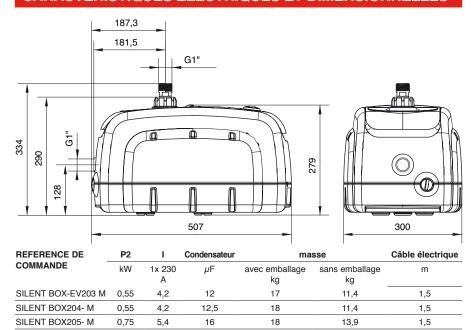
SILENT BOX

SCHEMAS D'INSTALLATIONS

• en aspiration * sauf modèle SILENT BOX EV 203



CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET DIMENSIONNELLES



Câble H07RNF avec fiche

PARTICULARITES

a) Electriques

- -Mono 230 V-50 hz (M) avec protection thermique intégrée, réarmement automatique.
- Condensateur intégré.

Prévoir un coffret de commande et de protection contre le manque d'eau.

b) Montage

- Installation en aspiration ou en charge, fixe.
- Pas besoin de fixation au sol.
- -Les silent block permettent d'absorber les vibrations de l'installation
- Raccordement par tuyauterie flexible avec hélice de renforcement
- -Crépine recommandée
- Clapet de pied recommandé pour pompe en aspiration

c) Conditionnement

- Livrée prête à l'emploi, précablée avec fiche électrique

d) Maintenance

-Notice de montage /démontage livrée avec la pompe.

ACCESSOIRES

- Kit d'aspiration
- Vannes d'isolement
- Crépine
- Clapet de pieds de crépine
- · Réservoirs à vessie
- · Réservoir de 40 ml

STARKIT

Kit d'aspiration avec flexible long. 7 m, clapet de pied-crépine et 2 raccords aspiration

- refoulement.



Ref. CommandeRef. ArticleSTARKIT G1 (pour SILENT BOX 204, 205)4027874